

《数控铣工技能鉴定考核培训教场

图书基本信息

书名：《数控铣工技能鉴定考核培训教程》

13位ISBN编号：9787111184492

10位ISBN编号：7111184491

出版时间：2006-3

出版社：机械工业

作者：宗国成

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣工技能鉴定考核培训教材

内容概要

本书是根据《国家职业标准》中数控铣床操作工的基本要求，为职业技能鉴定而编写的应知、应会培训教材。内容包括应知、应会以及相应的标准化习题和样卷。应知部分介绍数控铣床组成与原理、数控铣床编程；应会部分介绍数控铣床加工工艺基础和数控铣床操作方法等内容。

本书可作为数控铣床操作工职业技能培训与鉴定考核用书，也可作为中职中专、高职高专相关课程的教材(尤其是对于两年制的数控专业)，也是从事数控铣床操作与编程的工程技术人员实用参考书。

《数控铣工技能鉴定考核培训教场

书籍目录

前言
第一部分 应知
第1章 数控铣床组成与原理
1.1 切削运动
1.1.1 金属切削机床概述
1.1.2 零件表面形状及其形成方法
1.1.3 切削运动
1.2 数控铣床原理
1.2.1 数控技术
1.2.2 数控系统原理
1.2.3 伺服系统工作过程
1.2.4 检测及其他接口技术
1.3 数控铣床组成
1.3.1 数控铣床结构特点与种类
1.3.2 主轴系统
1.3.3 进给传动系统
第2章 数控铣床编程
2.1 数控铣床编程概述
2.1.1 数控程序格式
2.1.2 数控铣床坐标系统及其指令
2.1.3 辅助功能指令
2.1.4 常用准备功能指令
2.1.5 子程序
2.2 数控铣床编程应用
2.2.1 数控铣床常规加工编程方法
2.2.2 孔加工固定循环
2.2.3 自动编程
第二部分 应会
第3章 数控铣床加工工艺基础
3.1 夹具
3.1.1 六点定位原理
3.1.2 数控铣床夹具
3.1.3 铣床常用夹具
3.2 刀具
3.2.1 铣刀种类与材料
3.2.2 对刀仪
3.3 量具
3.3.1 游标卡尺
3.3.2 千分尺
3.3.3 百分表
3.4 常用工件材料
3.4.1 钢铁材料
3.4.2 非铁金属
3.5 数控铣削加工工艺基础
3.5.1 机械加工工艺过程的基本概念
3.5.2 数控加工工艺设计
第4章 数控铣床操作
4.1 数控铣床功能
4.1.1 数控功能
4.1.2 数控铣床加工功能
4.2 FANUC Oi系统数控铣床操作方法
4.2.1 面板及功能
4.2.2 操作过程
4.3 SIEMENS 802S / C系统数控铣床操作方法
4.3.1 面板及功能
4.3.2 操作过程
4.4 华中世纪星HNC-21M系统操作方法
4.4.1 面板及功能
4.4.2 HNC-21M系统操作过程
4.5 数控铣床管理
4.5.1 数控铣床验收内容
4.5.2 数控铣床操作规程
4.5.3 数控铣床日常维护保养
第三部分 应知、应会
习题一、是非题二、选择题三、简答题四、工艺编程题
参考答案
附录A 数控加工工序卡片
附录B 数控铣床操作工职业技能鉴定（中级）应知考核试题及参考答案
附录C 数控铣床操作工职业技能鉴定（高级）应知考核试题及参考答案
附录D 数控铣床操作工职业技能鉴定（技师）应知考核试题及参考答案
附录E 数控铣床操作工技能考核标准
参考文献

《数控铣工技能鉴定考核培训教场

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com