

《数控编程与操作》

图书基本信息

书名：《数控编程与操作》

13位ISBN编号：9787560616445

10位ISBN编号：7560616445

出版时间：2006-2

出版社：西安电子科技大学出版社

作者：秦启书

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控编程与操作》

内容概要

本书全面、系统地讲解了数控机床编程与操作的基础知识和数控机床的操作步骤，主要内容包括数控程序编制基础、数控车床程序编制、数控车床操作、数控铣床程序编制、数控铣床操作、计算机辅助设计简介、加工中心编程、加工中心操作、数控设备维护与简单故障处理等。本书浅显易懂，图文并茂，理论与实际紧密结合，列举了较多的编程实例，在理论与实际操作讲解中主要以FANUC系统为例。各章都提供有相应的习题思考题供读者参考。

本书是高职高专数控专业和相关专业的教材，可作为机械制造、模具、机电一体化、计算机辅助设计等专业的教材，也可作为数控机床操作人员的培训教材，还可作为数控技术人员的参考用书。

本书配有电子教案，有需要的老师可与出版社联系，免费提供。

书籍目录

第1章 概述 1.1 数控机床的组成及工作原理1.1.1 数控机床的组成1.1.2 数控机床的工作原理1.2 数控机床的种类与常见数控机床1.2.1 数控机床的种类1.2.2 常见数控机床1.3 数控加工技术的应用与发展1.3.1 数控机床的产生1.3.2 数控技术现状1.3.3 数控技术的发展1.3.4 先进制造系统简介习题与思考题第2章 数控加工程序编制基础2.1 机床坐标系2.1.1 机床坐标系和主运动方向2.1.2 机床原点和机床参考点2.1.3 工件坐标系和工件原点2.1.4 工件坐标系和机床坐标系的关系2.2 数控加工程序格式 2.2.1 程序基本格式2.2.2 程序指令分类 2.2.3 程序编制步骤2.3 编程中的数学处理2.3.1 圆弧连接计算2.3.2 非圆曲线处理方法习题与思考题第3章 数控车床程序编制第4章 数控车床加工操作第5章 数控铣床程序编程第6章 数控铣床加工操作第7章 CAD/CAM软件应用基础第8章 加工中心编程第9章 加工中心操作第10章 数控设备维护与简单故障处理附录参考文献

《数控编程与操作》

编辑推荐

《面向21世纪机电及电气类专业高职高专规划教材：数控编程与操作》较好地体现了“面向21世纪，能力为本、应用型人才”的教学特点，以适应新世纪对机电、电气类应用型技术人才培养的需求。本书全面、系统地讲解了数控机床编程与操作的基础知识和数控机床操作步骤，浅显易懂，图文并茂，理论与实际紧密结合，列举了较多的编程实例。

《数控编程与操作》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com