

《互换性与测量技术》

图书基本信息

书名：《互换性与测量技术》

13位ISBN编号：9787811068962

10位ISBN编号：7811068966

出版时间：2008-9

出版社：郑州大学出版社

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《互换性与测量技术》

内容概要

《互换性与测量技术》为高职高专机电类专业基础课程教材。全书共分9章，前6章阐述了公差配合及测量技术的基础知识，包括绪论、测量技术基础知识与测量误差、光滑圆柱体结合的互换性及其检测、形状和位置公差及其检测、表面粗糙度及其检测、光滑极限量规；第7、8章阐述键、螺纹、圆锥、轴承和齿轮等常用结合件和典型零件的精度设计基础知识；第9章阐述尺寸链的基本概念及计算。

《互换性与测量技术》

书籍目录

第1章 绪论1.1 互换性概述1.2 互换性原则的意义1.3 标准与标准化1.4 优先数和优先数系第2章 测量技术基本知识与测量误差2.1 概述2.2 测量方法与测量器具的分类及其主要技术指标2.3 测量误差和数据处理第3章 光滑圆柱体结合的互换性及其检测3.1 概述3.2 极限与配合的基本术语及其定义3.3 极限与配合国家标准的构成3.4 极限与配合标准的应用及尺寸精度设计示例3.5 光滑工件尺寸的检验第4章 形状和位置公差及其检测4.1 概述4.2 形状公差与误差4.3 位置误差与位置公差4.4 公差原则4.5 形位公差的选择与标注4.6 形位误差的检测原则第5章 表面粗糙度的评定5.1 概述5.2 表面粗糙度的评定5.3 表面粗糙度在图样中的标注5.4 表面粗糙度的选择5.5 表面粗糙度的检测第6章 光滑极限量规6.1 概述6.2 量规公差带6.3 工作量规设计第7章 常用结合件的公差及其检测7.1 键和花键的互换性及其检测7.2 圆锥结合的互换性及其检测7.3 普通螺纹结合的互换性及其检测第8章 典型零件的公差及其检测8.1 滚动轴承的互换性及其检测8.2 渐开线圆柱齿轮传动的互换性及其检测第9章 尺寸链9.1 概述9.2 用完全互换法解尺寸链9.3 用大数互换法解尺寸链9.4 用其他方法解装配尺寸链参考文献

《互换性与测量技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com