

# 《数控加工工艺与编程》

## 图书基本信息

书名：《数控加工工艺与编程》

13位ISBN编号：9787560982335

10位ISBN编号：7560982336

出版时间：2012-9

出版社：彭芳瑜 华中科技大学出版社 (2012-09出版)

作者：彭芳瑜

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控加工工艺与编程》

## 内容概要

彭芳瑜等编著的《数控加工工艺与编程》以数控加工工艺与数控编程技术为主线，重点介绍数控车削加工工艺与编程、数控平面铣削加工工艺与编程、三轴铣削加工工艺与编程、多轴铣削加工工艺与编程；为了加强本书的理论性和实用性，还介绍了与数控加工编程密切相关的几何造型基础知识、几种常用CAM软件的一般操作及数控编程技术在其他行业的应用情况等内容。

《数控加工工艺与编程》力图将数控加工工艺基本知识、数控编程基本算法、数控加工软件基本操作及应用有机融合，构建数控加工“工艺—算法—软件”的知识体系。本书既面向实际应用，又强调实际应用与算法理论之间的内在关联；此外，还注重与相关课程教学内容的衔接，力图通过启发创新思维，培养读者的工程应用能力。

《数控加工工艺与编程》内容丰富、详实、全面，系统性强，各章既有联系，又有一定的独立性，特别适合作为高等工科院校机电类专业高职生、本科生、研究生的课程教材，也可供从事机床数控加工工艺编程技术的研究单位、工厂的工程技术人员参考。

# 《数控加工工艺与编程》

## 书籍目录

第1章 概述 1.1 数控加工工艺的基本概念 1.2 数控编程的基本概念 1.3 CAD / CAM技术概述 1.4 数控加工技术的产生和发展 习题第2章 数控加工工艺与编程基础 2.1 数控机床分类与工艺适应性 2.2 数控加工的刀具和夹具 2.3 数控加工工艺基本原则和工序设计 2.4 数控加工工艺文件的编制 习题第3章 数控加工编程的几何造型基础 3.1 微分几何基础 3.2 几何造型技术基础 3.3 曲面建模中的几个关键技术 习题第4章 数控车削加工工艺与编程 4.1 数控车削加工工艺基础 4.2 数控车削工艺制订 4.3 数控车床编程基础 4.4 数控车床典型指令 4.5 典型零件数控车削加工程序的编制 习题第5章 数控平面铣削加工工艺与编程 5.1 数控平面铣削加工工艺基础 5.2 点位数控加工工艺与编程 5.3 二维外形轮廓数控铣削加工工艺与编程 5.4 二维平面型腔数控铣削加工工艺与编程 5.5 典型零件数控平面铣削加工实例 习题第6章 三轴数控铣削加工工艺与编程 6.1 三轴数控铣削加工工艺基础 6.2 三轴数控加工轨迹生成方法 6.3 复杂零件的三轴数控加工方法 6.4 典型零件的三轴数控加工实例 习题第7章 多轴铣削加工工艺与编程 7.1 多轴铣削加工工艺基础 7.2 四轴铣削加工轨迹规划 7.3 五轴铣削加工轨迹规划 7.4 多轴铣削加工后置处理 7.5 多轴铣削加工实例分析 习题第8章 常用CAM软件的多轴铣削加工功能 8.1 UG NX 7.5 软件的多轴铣削加工功能 8.2 MasterCAM x4软件的多轴铣削加工功能 8.3 PowerM.119.0软件的多轴铣削加工功能 8.4 cimatron E 8.5 软件的多轴铣削加工功能 8.5 叶轮——常用CAM软件五轴精加工案例第9章 数控加工工艺与编程技术在其他行业的应用 9.1 数控磨削加工工艺与编程 9.2 数控车铣复合加工工艺与编程 9.3 数控特种加工工艺与编程 9.4 其他数控加工工艺与编程 习题参考文献

# 《数控加工工艺与编程》

## 编辑推荐

《数控加工工艺与编程》是编者（彭芳瑜）结合近十年的教学实践及数控加工工艺与编程技术的发展现状，通过对讲义的不断修改和完善而完成的。在编写过程中，力图将数控加工工艺基本知识、数控编程基本算法、数控加工软件基本操作及应用有机融合，构建数控加工“工艺—算法—软件”的知识体系，并兼顾理论与实际的需求。在内容的取舍上，注重先进性与实用性的统一，同时注重知识面的宽广性；在文字的叙述上，注意简练、通俗、层次分明，并遵循由点到面、由浅入深的认识规律。本书可供从事机床数控加工工艺编程技术的研究单位、工厂的工程技术人员参考。

# 《数控加工工艺与编程》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)