

# 《成形工艺与模具设计》

## 图书基本信息

书名：《成形工艺与模具设计》

13位ISBN编号：9787564012557

10位ISBN编号：7564012552

出版时间：2007-8

出版社：北京理工大学

作者：鄂大辛

页数：460

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《成形工艺与模具设计》

## 内容概要

# 《成形工艺与模具设计》

## 作者简介

鄂大辛，中国兵器模具专家委员会委员，北京理工大学副教授，中国机械工程学会机械工程师进修学院教学委员会委员。日本名古屋工业大学博士、博士后。曾在中国一汽集团从事塑性成形与模具设计研发工作，参与国产汽车首次改型中主要模具的研制和检测、冲压工艺标准制定、奥迪与捷达轿车冲压模具工艺技术的引进转化工作。作者在日本学习、工作期间进行了塑性成形理论和基础实验的研究，并对塑料成型及塑料模具的研制开发进行了广泛、深入的研究与实践，现在北京理工大学从事板材成形及模具理论、实验及有限元分析的研究与教学工作。在核心刊物发表论文60篇，出版著作、教材多部，最近由机械工业出版社出版的一套音像教学光盘《模具设计系列VCD教程》与本书密切相关。

# 《成形工艺与模具设计》

## 书籍目录

第一篇 材料变形基础第一章 金属冷塑性变形第一节 金属塑性变形的物理基础第二节 金属塑性变形的力学基础思考题第二章 金属热塑性变形第一节 金属热变形过程第二节 热变形对金属组织和性能的影响第三节 金属可锻性思考题第三章 工程塑料成型的基本知识第一节 塑料的组成与分类第二节 塑料的特性及其应用简介第三节 塑料制品的成型工艺思考题第二篇 冲压工艺与模具设计第四章 冲压工艺基础第一节 冲压工艺概述第二节 冲压工艺分类及特点第三节 冲压材料第四节 冲压设备思考题第五章 冲裁工艺与冲模设计第一节 冲裁工艺分析第二节 冲裁间隙第三节 冲裁模刃口尺寸的计算第四节 冲裁件的排样与搭边第五节 冲裁力分析及计算第六节 冲裁工艺设计第七节 冲裁模结构设计第八节 精密冲裁与其他冲裁工艺及模具简介思考题第六章 弯曲成形工艺与模具设计第一节 板材弯曲成形及其变形分析第二节 弯曲力矩及弯曲力第三节 板材弯曲加工极限第四节 弯曲回弹第五节 弯曲板坯尺寸的展开第六节 弯曲工艺设计第七节 弯曲模工作部分设计计算第八节 弯曲模的典型结构第九节 管材弯曲成形思考题第七章 拉深工艺及模具设计第一节 拉深过程的力学分析第二节 拉深成形极限及拉深系数第三节 拉深力、拉深功及压料力计算第四节 旋转体拉深第五节 盒形件拉深第六节 拉深件工艺设计第七节 其他拉深方法简介思考题第八章 其他板料成形工艺及模具设计第一节 胀形工艺及模具第二节 翻边工艺及模具第三节 缩、扩口成形工艺及模具第四节 旋压及模具第五节 先进成形工艺简介思考题第三篇 锻造工艺与锻模设计第九章 锻造工艺概述第一节 锻造工艺分类及特点第二节 锻造工艺流程第三节 锻造设备思考题第十章 热锻工艺及模具设计第一节 锻造加热第二节 自由锻造工艺第三节 胎模锻造工艺及胎模具第四节 模锻工艺及模具第五节 模锻后续工序思考题第十一章 冷锻工艺及模具设计第一节 冷锻工艺概述第二节 冷锻工艺第三节 精压工艺及模具第四节 冷态模锻工艺第五节 冷挤压工艺及模具思考题第十二章 其他金属体积成形方法简介第一节 材料及零件体积成形工艺技术第二节 特种成形工艺第三节 快速原型制造技术简介思考题第四篇 塑料成型及模具设计第十三章 塑件设计简介思考题第十四章 塑料注射成型工艺及模具设计第一节 注射成型模的组成及分类第二节 注射参数计算第三节 浇注系统设计第四节 成型零部件设计第五节 其他辅助机构设计思考题第十五章 热固性塑料成型工艺及模具设计第一节 热固性塑料及成型工艺简介第二节 热固性塑料注射成型及模具设计第三节 热固性塑料压缩成型及模具设计第四节 压注成型工艺及模具设计思考题参考文献

# 《成形工艺与模具设计》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)