

# 《普通高等教育“十二五”规划教材》

## 图书基本信息

书名：《普通高等教育“十二五”规划教材 数控技术》

13位ISBN编号：9787512320369

10位ISBN编号：7512320361

出版时间：2011-8

出版社：中国电力

作者：李伟//魏国丰

页数：310

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

## 内容概要

李伟、魏国丰主编的《数控技术》为普通高等教育“十二五”规划教材。

《数控技术》包括9个项目，主要内容有：数控机床的选用，数控加工工艺规划，典型零件数控加工，数控机床轨迹控制，数控机床控制系统设计、进给伺服系统设计、主传动系统设计、总体结构设计，以及故障诊断与典型案例分析。

《数控技术》主要为培养应用型机械类工程师和CDIO工程教育模式教学改革试点专业提供配套教材，可作为高等学校机电类专业本科生的教材，也可供从事数控技术、数控机床设计的工程技术人员参考。

## 书籍目录

前言项目1 数控机床的选用 1.1 数控技术的产生及特点 1.2 数控系统的组成及分类 1.3 数控技术的发展 1.4 数控机床的选型 1.5 数控机床的安装和调试项目2 数控加工工艺规划 2.1 数控加工的工艺处理 2.2 零件的工艺分析 2.3 数控加工工艺规程的制定 2.4 数控铣削加工工艺分析 2.5 数控车削加工工艺分析 2.6 典型零件的数控加工工艺举例项目3 典型零件数控加工 3.1 数控机床的坐标系 3.2 数控编程的种类及步骤 3.3 数控编程的标准和结构格式 3.4 数控程序编制过程中的数值计算 3.5 数控铣床的编程 3.6 数控车床的编程 3.7 加工中心程序编制 3.8 数控加工自动编程简介项目4 数控机床轨迹控制 4.1 概述 4.2 基准脉冲插补 4.3 数据采集法插补 4.4 数控装置的进给速度与加减速控制 4.5 纳米插补功能简介项目5 数控机床控制系统设计 5.1 CNC系统组成及硬件结构 5.2 开放式数控系统的体系结构 5.3 控制系统软件的组成及结构 5.4 可编程控制器(PLC)控制系统 5.5 CNC装置的接口电路 5.6 蓝牙技术在数控机床中的应用项目6 数控机床进给伺服系统设计 6.1 数控机床对进给伺服系统的设计要求 6.2 数控机床的进给驱动系统 6.3 数控机床检测装置 6.4 数控机床进给系统的机械结构 6.5 进给传动系统的设计项目7 数控机床主传动系统设计 7.1 概述 7.2 数控机床的主运动部件 7.3 主传动系统设计项目8 数控机床总体结构设计 8.1 数控机床总体方案设计 8.2 数控机床的结构和性能要求 8.3 数控机床的总体布局 8.4 数控机床的床身设计 8.5 数控机床刀库与自动换刀装置 8.6 数控机床回转工作台 8.7 数控机床排屑装置项目9 数控机床的故障诊断与典型案例分析 9.1 概述 9.2 数控机床机械故障诊断与维护 9.3 数控系统故障诊断与维护 9.4 常见伺服系统故障及诊断参考文献

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)