

# 《机械制造技术基础》

## 图书基本信息

书名：《机械制造技术基础》

13位ISBN编号：9787111342250

10位ISBN编号：7111342259

出版时间：2011-8

出版社：机械工业出版社

页数：312

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《机械制造技术基础》

## 内容概要

《机械制造技术基础(第2版)》为普通高等教育“十一五”国家级规划教材。全书共分为九章，内容包括机械制造概论、金属切削原理、金属切削刀具、金属切削机床、机床夹具设计原理、机械加工质量、机械加工工艺规程设计、机器装配工艺、现代制造技术。

《机械制造技术基础(第2版)》从应用型人才培养本科教育的特点出发，以机械制造工艺过程和加工质量为主线，将有关的金属切削基本理论、机床、刀具、夹具等基本知识进行优化整合，突出应用。

《机械制造技术基础(第2版)》可供普通高等院校、独立学院机械工程、机械设计制造及自动化、工业工程(工程管理)、材料成形及控制工程等专业师生作为教材，也可供工厂企业从事机械设计、机械制造专业的工程技术人员参考。

# 《机械制造技术基础》

## 书籍目录

序前言第一章 机械制造概论第一节 机械制造技术的发展过程及在国民经济中的地位第二节 机械制造系统、生产类型与机械制造方法第三节 本课程的研究内容和学习方法本章小结复习思考题第二章 金属切削原理第一节 概述第二节 刀具的几何角度第三节 金属切削过程第四节 切削力和切削功率第五节 切削热和切削温度第六节 刀具磨损和使用寿命第七节 材料的切削加工性与切削条件的合理选择第八节 磨削与砂轮本章小结复习思考题第三章 金属切削刀具第一节 概述第二节 车刀第三节 铣刀第四节 孔加工刀具第五节 复杂刀具本章小结复习思考题第四章 金属切削机床第一节 概述第二节 车床第三节 铣床第四节 磨床第五节 齿轮加工机床第六节 数控机床与加工中心第七节 其他机床本章小结复习思考题第五章 机床夹具设计原理第一节 概述第二节 工件的定位第三节 工件的夹紧第四节 夹具的选用和设计本章小结复习思考题第六章 机械加工质量第一节 机械加工精度第二节 影响机械加工精度的因素第三节 加工误差的统计分析第四节 提高机械加工精度的工艺措施第五节 机械加工表面质量本章小结复习思考题第七章 机械加工工艺规程设计第一节 概述第二节 零件结构工艺性与毛坯选择第三节 工艺路线的确定第四节 定位基准的选择第五节 工序内容确定第六节 工序尺寸计算第七节 提高机械加工生产率的工艺措施第八节 工艺方案的技术经济性分析第九节 典型零件的加工工艺本章小结复习思考题第八章 机器装配工艺第一节 概述第二节 装配尺寸链的应用与计算第三节 装配工艺规程制订本章小结复习思考题第九章 现代制造技术第一节 精密加工与细微加工第二节 高速加工第三节 特种加工第四节 数字化制造技术第五节 绿色制造技术本章小结复习思考题参考文献

# 《机械制造技术基础》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)