

《数控铣削编程与加工》

图书基本信息

书名：《数控铣削编程与加工》

13位ISBN编号：9787504594808

10位ISBN编号：7504594806

出版时间：2012-2

出版社：中国劳动社会保障出版社

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣削编程与加工》

内容概要

《全国中等职业技术院校数控类行动导向教材:数控铣削编程与加工》内容包括八个单元,第一单元数控铣床基本操作,使学生首先了解数控铣床基本操作及编程,为行动导向教学方法的使用奠定基础;然后,以数控铣工的典型工作任务为原型设计了第二、三、四单元(入门篇),以及第五、六、七、八单元(提高篇)。其中,第二单元、第三单元、第五单元、第六单元、第七单元以槽类零件、内外轮廓、特征零件以及孔类零件的编程与加工操作为重点,辅助学习相关的理论知识及其应用方法;第四单元和第八单元则分别为入门和提高阶段的综合训练,以加工技能训练和工作方法训练为重点。

书籍目录

- 第一单元 数控铣床基本操作
 - 任务一 认识数控铣床
 - 任务二 数控铣床安全操作与保养
 - 任务三 认识数控铣床坐标系
 - 任务四 数控铣床对刀
 - 任务五 数控铣床程序编辑与校验
 - 任务六 认识铣削三要素
- 第二单元 槽类零件编程与加工(入门篇)
 - 任务一 直槽编程与加工
 - 任务二 圆弧槽编程与加工
 - 任务三 直槽、圆弧槽编程与加工(一)
 - 任务四 直槽、圆弧槽编程与加工(二)
- 第三单元 内外轮廓编程与加工(入门篇)
 - 任务一 外轮廓编程与加工
 - 任务二 内轮廓编程与加工
 - 任务三 内外轮廓综合编程与加工
- 第四单元 综合零件编程与加工(入门篇)
 - 综合训练一
 - 综合训练二
 - 综合训练三
 - 综合训练四
- 第五单元 内外轮廓编程与加工(提高篇)
 - 任务一 外轮廓编程与加工
 - 任务二 内轮廓编程与加工
 - 任务三 内外轮廓编程与加工
- 第六单元 特征零件编程与加工(提高篇)
 - 任务一 子程序调用编程与加工
 - 任务二 旋转轮廓的编程与加工
 - 任务三 对称轮廓的编程与加工(一)
 - 任务四 对称轮廓的编程与加工(二)
- 第七单元 孔类零件编程与加工(提高篇)
 - 任务一 通孔编程与加工
 - 任务二 沉孔编程与加工
- 第八单元 综合零件编程与加工(提高篇)
 - 综合训练一
 - 综合训练二
 - 综合训练三
 - 综合训练四
 - 综合训练五
- 参考文献

《数控铣削编程与加工》

编辑推荐

《全国中等职业技术院校数控类行动导向教材：数控铣削编程与加工》共分八个单元，内容包括：数控铣床基本操作，槽类零件编程与加工，综合零件编程与加工，内外轮廓编程与加工，特征零件编程与加工等。《全国中等职业技术院校数控类行动导向教材：数控铣削编程与加工》既可作为中等职业技术院校数控类专业的工学一体化专业教材，也可作为数控类岗位培训用书，还可作为相关专业技术人员自学用书。

《数控铣削编程与加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com