

《金属加工常识》

图书基本信息

书名：《金属加工常识》

13位ISBN编号：9787564025915

10位ISBN编号：7564025913

出版时间：2009-8

出版社：北京理工大学出版社

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金属加工常识》

内容概要

《金属加工常识》具有内容广、实践性和综合性突出的特点。在内容编写方面体现通俗易懂，在教学方式上注重对学生积极进行启发和引导，培养其探索精神和学习归纳能力。同学们在学习本课程时，要多联系自己在金属成形加工方面的感性知识和生活经验，要多讨论、多交流、多分析和多研究，特别是在实习中要多观察，勤于实践，做到理论联系实际，这样才能更好地综合学好教材中的基础知识，做到全面发展。

《金属加工常识》除了供中等职业技术教育院校机械类及近机械类专业的学生用书外，还可作为职工大学、成人大学、技工类院校的相关专业基础课程教材和工程技术人员的参考书。

《金属加工常识》

书籍目录

绪论第一章 铸造成型 第一节 铸造工艺基础 第二节 砂型铸造详解 第三节 铸造工艺图 第四节 金属的铸造性能 第五节 铸件结构工艺性 第六节 特种铸造第二章 锻压成型 第一节 锻压工艺基础 第二节 金属锻压常识 第三节 金属锻造工艺 第四节 自由锻造工艺过程设计 第五节 锻造结构工艺性 第六节 冲压工艺基础第三章 焊接成型 第一节 焊接工艺基础 第二节 气焊与气割 第三节 焊条电弧焊 第四节 其他焊接方法 第五节 常用金属材料的焊接 第六节 焊接结构工艺性 第七节 焊接应力及变形 第八节 焊接新工艺第四章 金属切削加工基础 第一节 金属切削加工基础知识 第二节 金属切削加工过程 第三节 金属切削过程中的物理现象 第四节 金属切削加工刀具 第五节 金属切削机床的分类和编号 第六节 齿轮齿形加工 第七节 车床与车削 第八节 钻床与钻削、镗床与镗削 第九节 刨床与刨削、插床与插削 第十节 铣床与铣削 第十一节 磨床与磨削第五章 切削加工工艺过程制订 第一节 切削加工工艺规程基础 第二节 安装与定位 第三节 零件切削加工工艺过程的制订第六章 钳工 第一节 钳工工艺基础 第二节 划线 第三节 錾削 第四节 锯削 第五节 锉削 第六节 钻孔、扩孔、铰孔和绞孔 第七节 攻螺纹和套螺纹 第八节 装配工艺第七章 先进加工技术 第一节 特种加工 第二节 数控加工简介 第三节 典型数控机床简介

《金属加工常识》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com