

《金属加工与实训》

图书基本信息

书名：《金属加工与实训》

13位ISBN编号：9787504584373

10位ISBN编号：7504584371

出版时间：2010-6

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：张学政 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金属加工与实训》

内容概要

《金属加工与实训（基础常识与技能训练）》包括金属材料及热处理基础、热加工基础和冷加工基础三个部分，内容涉及常用金属材料的正确选用、机械加工工艺路线和热处理工序、常用机床及其应用、识读工艺卡等。《金属加工与实训(基础常识与技能训练)》是“金属加工与实训”课程的基础模块，可结合专业学习和学生个性发展选学实训模块。

《金属加工与实训(基础常识与技能训练)》由张学政主编，周晓峰、陈志毅副主编，傅玲梅、王公安、陆素梅、邱葭菲、孙俊、王震宇、秦正超、丁华中参加编写，严绍华主审。

《金属加工与实训》

书籍目录

绪论第1章 金属材料及热处理基础 1—1 金属材料的力学性能 1—2 常用金属材料 1—3 钢的热处理
第2章 热加工基础 2—1 铸造 2—2 锻压 2—3 焊接第3章 冷加工基础 3—1 切削加工基础 3—2 金属切削机床的分类及型号 3—3 钻床及其应用 3—4 车床及其应用 3—5 铣床及其应用 3—6 数近代机床及其应用 3—7 其他机床及其应用 3—8 特种加工与先进加工技术 3—9 生产过程的基础知识
3—10 表面加工 3—11 典型零件加工

《金属加工与实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com