

《设备控制技术》

图书基本信息

书名：《设备控制技术》

13位ISBN编号：9787564025908

10位ISBN编号：7564025905

出版时间：2009-8

出版社：北京理工大学出版社

作者：陈玉杰

页数：162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《设备控制技术》

内容概要

在《设备控制技术》编过程中，注重机械设备控制的典型性、代表性、实用性和先进性，全书的重点放在控制元件的工作原理及应用，常见故障及排除方法；在液压与气压传动控制方面介绍了系统的使用维护、安装调试、故障诊断和维修方面知识内容；在电气控制方面既介绍了继电器—接触器控制技术，还专门介绍了，近年来迅速发展的可编程控制器(PLC)的原理及应用。书中的术语、图形符号均采用最新的国家标准；书中采用了较多的原理图、结构图、产品图片、系统图及表格，实现了文字、图表有机结合，达到图文并茂效果，使教材具有直观性，便于学生深入理解和掌握课程内容，以提高学习效果。

书籍目录

- 第一章 常用低压电器
 - 第一节 接触器
 - 第二节 继电器
 - 第三节 熔断器
 - 第四节 开关
- 第二章 电气控制线路的基本环节
 - 第一节 电气控制系统图
 - 第二节 三相异步电动机的直接启动控制电路
 - 第三节 三相异步电动机降压启动控制电路
 - 第四节 三相异步电动机制动控制线路
 - 第五节 三相异步电动机转速控制
- 第三章 典型电气控制系统
 - 第一节 概述
 - 第二节 CA6140车床的电气控制线路
 - 第三节 铣床的电气控制线路
 - 第四节 摇臂钻床的电气控制线路
 - 第五节 机床电气维修方法
- 第四章 可编程控制器
 - 第一节 概述
 - 第二节 PLC的结构和工作原理
 - 第三节 S7-200系列PLC的存储单元与寻址方式
 - 第四节 S7-200系列PLC编程软件
 - 第五节 S7-200指令集
 - 第六节 S7-200的应用
- 第五章 液压传动基础
 - 第一节 概述
 - 第二节 液压油
 - 第三节 液体力学
- 第六章 液压元件及辅助装置
 - 第一节 液压泵
 - 第二节 液压电动机
 - 第三节 液压控制阀
 - 第四节 液压缸
 - 第五节 辅助元件
 - 第六节 液压传动基本回路
- 第七章 典型液压系统
 - 第一节 YA32-200型四柱万能液压机液压系统
 - 第二节 数控车床液压系统
 - 第三节 数控加工中心液压传动系统
 - 第四节 机-电-液联合控制技术
- 附录1 常用液压与气动
- 附录2 电气图常用图形及文字符号新旧对照表

《设备控制技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com