

# 《金属加工与实训》

## 图书基本信息

书名：《金属加工与实训》

13位ISBN编号：9787121107672

10位ISBN编号：7121107678

出版时间：2010-7

出版社：电子工业出版社

页数：94

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《金属加工与实训》

## 内容概要

《金属加工与实训(钳工实训)》是中等职业教育课程改革规划新教材之一。编者根据教育部新一轮职业教育教学改革成果 - - 《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》中钳工实训的要求，参照钳工相关国家职业标准及有关行业的职业技能鉴定规范编写了本教材。《金属加工与实训(钳工实训)》从理实一体化的角度出发，结合项目教学法，介绍了钳工技术基础常识、划线、锯削、锉削、钻削、攻螺纹与套螺纹以及钳工综合训练共7个单元内容。《金属加工与实训(钳工实训)》可作为中等职业学校机械类专业及工程技术类相关专业的一门基础技术训练课程教材，也可作为相关行业的岗位培训教材及有关人员的自学用书。

# 《金属加工与实训》

## 书籍目录

单元1 钳工技术基础常识 单元2 划线 单元3 锯削 单元4 锉削 单元5 钻削 单元6 攻螺纹与套螺纹  
单元7 钳工综合训练 项目1 六角螺母制作 项目2 凹形块制作 项目3 90°夹块制作 项目4 定位块制作 项目5 回转式台虎钳的装酥参考文献

# 《金属加工与实训》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)