

# 《数控铣床培训教程》

## 图书基本信息

书名：《数控铣床培训教程》

13位ISBN编号：9787111216568

10位ISBN编号：7111216563

出版时间：2007-7

出版社：机械工业

作者：吴明友 编

页数：367

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控铣床培训教程》

## 内容概要

本书是国家职业教育技能培训教材之一，是根据教育部数控技能型紧缺人才的培养培训方案的指导思想及数控铣工国家职业技能鉴定标准，并结合考工培训的教学特点而编写的。

本书选用了技术先进、占市场份额最大的国内华中数控、德国SIEMENS(西门子)、日本FANUC(发那科)3种系统作为典型数控系统进行剖析。本书分为7章，第一、二和三章分别为数控铣床安全操作规程与职业鉴定标准、数控铣床基础知识、数控铣削工艺设计等内容，第四、五、六章分别为华中(HNC-21M)系统、SIEMENS802D系统、FANUCOi系统的数控铣床的编程与操作的知识等内容，各提供了31、53和20个编程例题。第七章提供了1套中、高级工应知试题及答案和7套中、高级工应会试题以及各3套应会试题的参考答案。本书便于培训和实训教学以及自学使用。

本书特别适合高等、中等职业技术学校数控、模具、机电类专业的学生参加国家职业鉴定等级数控铣考工实训和培训使用，也可作为数控铣床技术工人中、高级工、技师、高级技师的培训教材。

随书附带光盘1张。

## 书籍目录

前言第一章 数控铣床安全操作规程与职业鉴定标准 第一节 数控铣床安全操作规程 第二节 数控铣床的日常维护和保养 一、日常维护必备的基本知识 二、日常维护 三、数控铣床常见故障诊断 第三节 数控铣床常见的操作故障 第四节 数控铣工国家职业技能鉴定标准 一、职业概况 二、工作要求 思考题第二章 数控铣床基础知识 第一节 数控铣床概述 一、数控铣床的分类 二、数控铣床的结构特征 三、数控铣床的主要功能 四、数控铣削加工的特点及应用 五、数控铣削加工的步骤 第二节 数控铣床坐标系统 第三节 数控铣床对刀 一、工件的安装与找正 二、数控铣削刀具的安装 三、工件装夹与对刀举例 第四节 数控铣床编程基础 一、编程规则 二、编程方法及步骤介绍 思考题第三章 数控铣削工艺设计 第一节 数控铣削加工工艺分析 一、数控铣削加工工艺概述 二、数控加工工艺文件 三、零件的工艺分析 四、数控铣削加工工艺路线的拟定 第二节 数控铣床常用的工装夹具 一、工件的夹紧 二、数控铣床夹具 三、夹具的选择 第三节 数控铣削刀具的类型及选用 一、对刀具的基本要求 二、常用铣刀的种类 三、铣刀的选择 第四节 数控铣削切削用量的选择 第五节 典型零件的数控铣削加工工艺分析 一、平面槽形凸轮零件 二、箱盖类零件 第六节 零件的测量 一、轴径的测量 二、孔径的测量 三、角度的测量 四、表面粗糙度值的测量 五、复杂三维形状工件的测量 思考题第四章 华中（HNC-21M）系统数控铣床实训操作 第一节 华中（HNC-21M）系统数控铣床系统功能 一、准备功能G指令 二、辅助功能M指令 三、主轴功能（S）、进给功能（F）和刀具功能（T）指令 第二节 华中（HNC-21M）系统基本编程指令 一、回参考点控制指令 二、单位设定指令 三、有关坐标系和坐标的指令 四、进给控制指令 五、刀具补偿功能指令 六、其他功能指令 七、坐标系变换功能指令 八、固定循环指令 九、宏指令 第三节 典型零件编程与加工实例 第四节 华中（HNC-21M）系统铣床操作台及软件操作界面 一、操作装置 二、软件操作界面 第五节 华中（HNC-21M）系统数控铣床的操作 一、数控铣床操作之前的准备 二、机床手动操作 三、工件坐标系的建立和刀具补偿参数的输入 四、程序的输入与编辑 五、自动加工 六、加工过程控制 思考题第五章 SIEMENS-802D系统数控铣床实训操作第六章 FANUCOi系统数控铣床实训操作第七章 数控铣床中、高级工试题库参考文献

# 《数控铣床培训教程》

## 精彩短评

1、光盘不能碟机放，询问时又不回答，下次不想在买东西了。服务不好

# 《数控铣床培训教程》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)