

# 《铸造工艺》

## 图书基本信息

书名：《铸造工艺》

13位ISBN编号：9787504559395

10位ISBN编号：7504559393

出版时间：2007-1

出版社：中国劳动

作者：本社

页数：183

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《铸造工艺》

## 内容概要

# 《铸造工艺》

## 书籍目录

绪论第一章?铸造工艺的基本知识 § 1-1?铸造工艺及其应用 § 1-2?造型方法及铸造分类 习题第二章?造型材料及其配制方法 § 2-1?造型材料的选择 § 2-2?型砂与芯砂的配制 习题第三章?砂型与砂芯的手工生产 § 3-1?基本操作工艺 § 3-2?砂箱造型 § 3-3?地坑造型 § 3-4?刮板造型 § 3-5?砂芯的制造 § 3-6?合箱工艺 习题第四章?砂型与砂芯的烘干 § 4-1?烘干的工艺流程及其规范 § 4-2?烘干方法与烘干设备 § 4-3?烘干的检验方法 § 4-4?化学硬化的应用 习题第五章?浇、冒口系统 § 5-1?铸件的凝固 § 5-2?浇口系统 § 5-3?冒口 习题第六章?冷铁与铸肋的应用 § 6-1?冷铁 § 6-2?铸肋 习题第七章?铸造合金及其熔炼 § 7-1?铸铁及其熔炼 § 7-2?铸钢及其熔炼 § 7-3?铸造有色金属及其熔炼 习题第八章?铸件浇注、落砂与清理 § 8-1?铸件浇注 § 8-2?铸件的落砂与清理 习题第九章?铸造工艺装备及工艺规程 § 9-1?铸模 § 9-2?砂箱 § 9-3?铸造工艺设计 § 9-4?工艺设计举例 习题第十章?铸件缺陷的检查与修补 § 10-1?铸件缺陷的分类 § 10-2?铸件常见缺陷的分析 § 10-3?铸件缺陷的修补 习题第十一章?教学实习 § 11-1?砂型铸造 § 11-2?铸铁熔炼与浇注 § 11-3?铸件清理与检验 § 11-4?特种铸造

# 《铸造工艺》

## 精彩短评

- 1、适合做培训或者考证的参考书
- 2、多學習,内容OK
- 3、对于一个对铸造一点都不懂的人而言，这本书正合适，如果是希望在铸造工厂学习的，值得买一本。

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)