

《CAD/CAM与数控机床加工》

图书基本信息

书名：《CAD/CAM与数控机床加工》

13位ISBN编号：9787512901261

10位ISBN编号：7512901267

出版时间：2011-7

出版社：中国人事出版社

作者：江剑锋 编

页数：294

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《CAD/CAM与数控机床加工》

内容概要

《职业教育精品系列教材:CAD/CAM与数控机床加工》根据上海市教育委员会教研室数控专业课程标准和上海市职业培训研究发展中心数控职业技能鉴定细目组织编写。教材从强化培养操作技能,掌握实用技术的角度出发,较好地体现了当前最新的实用知识与操作技术,对手实现职业资格证书与学历证书的衔接,提高学员基本素质,掌握数控机床编程与操作的核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。

《职业教育精品系列教材:CAD/CAM与数控机床加工》在编写中根据本专业与职业的工作特点,以能力培养为根本出发点编写。全书共分为9章,内容包括:UC NX6.0基本操作、草图、实体建模、曲面造型、CAM软件基本操作、CAM铣削零件、CAM车削零件、数控加工原理、数控机床加工等。

《职业教育精品系列教材:CAD/CAM与数控机床加工》可作为中、高等职业院校数控专业的教材,也可作为社会培训班的培训教材,还可作为数控从业人员提高自身技能和水平的参考教材。

《职业教育精品系列教材:CAD/CAM与数控机床加工》编写人员具体分工如下:江剑锋(第8章第1节和第2节);夏达明(第1章第1节,第2章第1节和第2节,第3章第1节和第2节,第4章第1节和第2节);洪伟(第1章第2节和第3节);龚飞(第5章第2节、第3节和第4节,第6章第1节、第2节、第3节和第4节,第7章第1节、第2节、第3节);孟富森(第9章第1节);赵小亮(第5章第1节);窦元军(第9章第2节);姚雯(第4章第3节)。

书籍目录

第1章 UG NX6.0基本操作

- 1.1 UG NX6.0简介
 - 1.1.1 UG NX6.0软件主要功能
 - 1.1.2 UG NX6.0软件CAD工作界面
 - 1.1.3 工作界面的基本操作
- 1.2 UG NX6.0常用工具
 - 1.2.1 点构造器
 - 1.2.2 矢量构造器
 - 1.2.3 类选择构造器
 - 1.2.4 坐标系构造器
- 1.3 UG NX6.0工作图层管理
 - 1.3.1 图层的设置
 - 1.3.2 图层的可见性设置
 - 1.3.3 图层的类别
 - 1.3.4 图层的移动与复制

思考与练习

第2章 草图

- 2.1 草图平面
 - 2.1.1 建立草图平面
 - 2.1.2 草图文件管理
- 2.2 草图工具
 - 2.2.1 草图工具栏
 - 2.2.2 常用绘图命令
 - 2.2.3 草图约束
 - 2.2.4 草图编辑
 - 2.2.5 综合例题

思考与练习

第3章 实体建模

- 3.1 特征建模
 - 3.1.1 特征建模命令
 - 3.1.2 拉伸
 - 3.1.3 回转
 - 3.1.4 沿引导线扫掠
- 3.2 特征操作
 - 3.2.1 拔模
 - 3.2.2 倒斜角与边倒圆
 - 3.2.3 抽壳
 - 3.2.4 实例特征（阵列）
 - 3.2.5 镜像特征
 - 3.2.6 特征操作实例

思考与练习

第4章 曲面造型

- 4.1 用曲线创建曲面
 - 4.1.1 直纹曲面
 - 4.1.2 通过曲线组
 - 4.1.3 通过曲线网格
 - 4.1.4 扫掠曲面

4.1.5 Nt芝曲面

4.2 曲面编辑

4.2.1 延伸曲面

4.2.2 偏置曲面

4.2.3 延伸和修剪

4.2.4 轮廓线弯边

4.2.5 修剪片体

4.3 CAD建模方法

4.3.1 UG NX6.0软件的CAD建模方法

4.3.2 零件的建模方法

思考与练习

第5章 CAM软件基本操作

5.1 CAM模块简介

5.1.1 CAM模块启动

5.1.2 CAM文件导入

5.2 创建CAM铣削与车削零件毛坯

5.2.1 创建CAM铣削毛坯

5.2.2 创建CAM车削零件毛坯

5.3 常用加工方法

5.3.1 车削常用加工方法

5.3.2 铣削常用加工方法

5.4 基本加工环境

5.4.1 铣削加工环境

5.4.2 车削基本加工环境

5.4.3 基本定义

5.4.4 加工操作导航器

思考与练习

第6章 CAM铣削零件

6.1 CAM铣削零件图样与工艺分析

6.1.1 铣削零件图样与图样分析

6.1.2 铣削零件工艺分析

6.1.3 铣削零件加工工艺卡片

6.2 铣削零件CAM准备工作

6.2.1 铣削零件加工方法选用

6.2.2 铣削加工刀具选用

6.3 铣削零件CAM加工

6.3.1 平面加工

6.3.2 穴型、等高加工

6.3.3 曲面加工与清根加工

6.3.4 孔加工

6.4 后置处理

6.4.1 自动换刀后置处理

6.4.2 手动换刀后置处理

6.4.3 综合例题

思考与练习

第7章 CAM车削零件

7.1 CAM车削零件图样与工艺分析

7.1.1 车削零件图样与图样分析

7.1.2 车削零件工艺分析

7.1.3 车削零件加工工艺卡片

7.1.4 车削零件加工刀具选择卡片

7.1.5 车削零件加工流程示意

7.2 车削零件CAM准备工作

7.2.1 车削零件加工方法选用

7.2.2 车削加工刀具选用

7.3 车削零件CAM加工

7.3.1 端面与内外轮廓加工

7.3.2 端面槽与内外槽加工

7.3.3 内外螺纹加工

7.3.4 后置处理

7.3.5 综合例题

思考与练习

第8章 数控加工原理

8.1 插补原理

8.1.1 常用插补方法

8.1.2 直线插补逐点比较法

8.1.3 圆弧插补逐点比较法

8.2 宏程序

8.2.1 宏程序基础知识

8.2.2 A类宏程序

8.2.3 B类宏程序基本概念

8.2.4 调用B类宏程序指令

8.2.5 宏程序应用

思考与练习

第9章 数控机床加工

9.1 数控车床

9.1.1 GE—FANUC 2li—T基本编程指令

9.1.2 SIEMENS 840D基本编程指令

9.2 数控铣床

9.2.1 GE—FANUC 2li—M基本编程指令

9.2.2 HAAS数控铣床指令代码

思考与练习

《CAD/CAM与数控机床加工》

编辑推荐

由江剑锋主编的《CAD\CAM与数控机床加工》共九章节，主要内容为UG NX6.0基本操作，草图，实体建模，曲面造型，CAM软件基本操作，CAM铣削零件，CAM车削零件等。《CAD\CAM与数控机床加工》可作为中、高等职业院校数控专业的教材，也可作为社会培训班的培训教材，还可作为数控从业人员提高自身技能和水平的参考教材。

《CAD/CAM与数控机床加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com