

# 《数控加工生产管理》

## 图书基本信息

书名：《数控加工生产管理》

13位ISBN编号：9787504587886

10位ISBN编号：7504587885

出版时间：2010-12

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心 编

页数：65

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控加工生产管理》

## 内容概要

《数控加工生产管理》主要内容简介：实现国家高技能人才队伍建设中长期战略目标，造就数以千万计的高技能人才，搞好培养和培训是基础。为了更多更好更快地培养技师和高级技师，我们在技工院校培养高级工的基础上试点探索培养预备技师，创新培养模式，在提升高技能培训质量的基础上，大力扩展高技能人才后备资源。预备技师职业功能模块课程体系四个专业的教材正是在此背景下，按照试点的指导思想编写出版的。可谓适逢其时，应运而生。

## 书籍目录

### 第一章 生产管理在工业企业中的地位与作用

- 一、工业企业的基本任务和基本活动
- 二、生产过程
- 三、生产管理的地位、作用
- 四、工业企业生产系统的构成

### 第二章 生产计划

- 一、生产计划的作用、分类
- 二、生产计划的编制
- 三、生产作业计划

### 第三章 生产过程控制

- 一、生产作业控制的任务
- 二、生产过程控制的内容及方法
- 三、生产调度
- 四、生产进度控制

### 第四章 班组管理

- 一、班组建设
- 二、班组管理

### 第五章 现代管理技术

- 一、管理信息系统在企业中的应用
- 二、精益生产
- 三、企业资源规划

企业应根据集中领导、分级管理的原则，在分管生产的副总经理领导下，建立一个强有力的生产调度系统。调度的主要权力应集中在厂部。各级调度人员是同级生产领导的助手，在分管副总经理的统一领导下行使调度职权和发布调度命令。各级调度人员应做到步调一致，各级领导应维护调度的职权，共同维护计划的统一性。

(5) 群众性 生产调度工作要发扬民主，深入群众，倾听群众意见，做到集思广益。在进行调度时，要把生产作业计划的执行情况和生产进度向员工公布，讲清楚完成工作任务的意义和作用，调动广大员工的积极性和主动性。如果调度命令和实际情况不符，要及时倾听员工意见，改变命令。只有发扬民主精神，才能防止瞎指挥和乱指挥，做好调度工作。

4. 生产调度工作的机构和分工 企业的生产调度部门，是实施生产作业（进度）控制，进行日常生产管理，以实现生产作业计划的责任部门。因此，企业都应该按照上下贯通、左右协调、集中统一、灵活有效的原则建立起生产调度工作系统。在各个生产环节中都应设置专职的或兼职的调度机构和人员，负责处理日常生产活动中产生的各种偏差。一般大中型企业设厂级、车间和工段三级调度。

# 《数控加工生产管理》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)