

《数控机床编程与加工实训教程》

图书基本信息

书名：《数控机床编程与加工实训教程》

13位ISBN编号：9787512902152

10位ISBN编号：7512902158

出版时间：2011-7

出版社：中国人事出版社

作者：周芸 编

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控机床编程与加工实训教程》

内容概要

《数控机床编程与加工实训教程》教材根据上海市教育委员会教研室数控专业课程标准及上海市职业培训研究发展中心1+X数控铣工（四级）、数控车工（四级）、加工中心操作工（四级）职业技能鉴定考核细目组织编写，为《数控机床编程与加工》的配套实训教程。

《数控机床编程与加工实训教程》在编写中突出了数控专业与相关职业的工作特点，并兼顾了职业技能鉴定考核的要求。全书共分为4章，内容包括：数控编程方法、数控机床仿真加工、数控机床加工、数控机床仿真与加工练习题。

《数控机床编程与加工实训教程》可作为中、高等职业院校数控专业的教材，也可作为社会培训班的培训教材，还可作为数控从业人员提高自身技能和水平的参考教材。

书籍目录

第1章 数控编程方法

- 1.1 建立数控机床工件坐标系
 - 1.1.1 建立数控车床工件坐标系
 - 1.1.2 建立数控铣床与加工中心工件坐标系
- 1.2 数控机床编程
 - 1.2.1 数控机床编程方法
 - 1.2.2 数控车床编程格式
 - 1.2.3 数控铣床编程格式
 - 1.2.4 加工中心编程格式
- 1.3 数控车床编程实例
 - 1.3.1 轴类零件车削编程
 - 1.3.2 盘套类零件车削编程
 - 1.3.3 特形面零件车削编程
 - 1.3.4 螺纹类零件车削编程
- 1.4 数控铣床与加工中心编程实例
 - 1.4.1 平面类零件铣削编程
 - 1.4.2 二维轮廓类零件铣削编程
 - 1.4.3 孔系类零件钻削编程
 - 1.4.4 曲面类零件铣削编程
- 1.5 测量量具使用方法
 - 1.5.1 游标卡尺使用方法
 - 1.5.2 千分尺使用方法

第2章 数控机床仿真加工

- 2.1 数控车床(FANUC-Oi系统)仿真加工
 - 2.1.1 机床面板简介
 - 2.1.2 仿真加工步骤
- 2.2 轴类零件车削仿真加工
 - 2.2.1 仿真要求
 - 2.2.2 加工图样
 - 2.2.3 图样分析
 - 2.2.4 加工工艺分析
 - 2.2.5 加工工艺
 - 2.2.6 工件坐标系与走刀轨迹
 - 2.2.7 加工程序
 - 2.2.8 仿真加工
- 2.3 盘套类零件车削仿真加工
 - 2.3.1 仿真要求
 - 2.3.2 加工图样
 - 2.3.3 图样分析
 - 2.3.4 加工工艺分析
 - 2.3.5 加工工艺
 - 2.3.6 工件坐标系与走刀轨迹
 - 2.3.7 加工程序
 - 2.3.8 仿真加工
- 2.4 数控铣床(FANUC-0i系统)仿真加工
 - 2.4.1 机床面板简介
 - 2.4.2 仿真加工步骤

2.5 板类零件铣削仿真加工

- 2.5.1 仿真要求
- 2.5.2 加工图样
- 2.5.3 图样分析
- 2.5.4 加工工艺分析
- 2.5.5 加工工艺
- 2.5.6 工件坐标系与走刀轨迹
- 2.5.7 加工程序
- 2.5.8 仿真加工

2.6 盘类零件铣削仿真加工

- 2.6.1 仿真要求
- 2.6.2 加工图样
- 2.6.3 图样分析
- 2.6.4 加工工艺分析
- 2.6.5 加工工艺
- 2.6.6 工件坐标系与走刀轨迹
- 2.6.7 加工程序
- 2.6.8 仿真加工

2.7 加工中心(FANUC-0i)仿真加工

- 2.7.1 机床面板简介
- 2.7.2 仿真加工步骤

2.8 加工中心仿真加工板类零件

- 2.8.1 仿真要求
- 2.8.2 加工图样
- 2.8.3 图样分析
- 2.8.4 加工工艺分析
- 2.8.5 加工工艺
- 2.8.6 工件坐标系与走刀轨迹
- 2.8.7 加工程序
- 2.8.8 仿真加工

2.9 加工中心仿真加工盘类零件

- 2.9.1 仿真要求
- 2.9.2 加工图样
- 2.9.3 图样分析
- 2.9.4 加工工艺分析
- 2.9.5 加工工艺
- 2.9.6 工件坐标系与走刀轨迹
- 2.9.7 仿真加工程序
- 2.9.8 仿真加工

第3章 数控机床加工

3.1 数控车床(17ANUC-0i Mate-TB系统)操作

- 3.1.1 HM-001数控车床系统控制面板
- 3.1.2 HM-001数控车床操作面板
- 3.1.3 HM-001数控车床的基本操作步骤

3.2 轴类零件车削加工

- 3.2.1 加工要求
- 3.2.2 加工图样
- 3.2.3 图样分析
- 3.2.4 阅读与修改加工程序

- 3.2.5 加工工艺分析
- 3.2.6 工件坐标系与走刀轨迹
- 3.2.7 加工工艺
- 3.2.8 数控车床加工
- 3.3 盘套类零件车削加工
 - 3.3.1 加工要求
 - 3.3.2 加工图样
 - 3.3.3 图样分析
 - 3.3.4 阅读与修改加工程序
 - 3.3.5 加工工艺分析
 - 3.3.6 工件坐标系与走刀轨迹
 - 3.3.7 加工工艺
 - 3.3.8 数控车床加工
- 3.4 数控铣床(FANUC-0i Mate-MB系统)操作
 - 3.4.1 FA-32M数控铣床系统控制面板
 - 3.4.2 FA-32M数控铣床操作面板
 - 3.4.3 FA-32M数控铣床基本操作步骤
- 3.5 板类零件铣削加工
 - 3.5.1 加工要求
 - 3.5.2 加工图样
 - 3.5.3 图样分析
 - 3.5.4 阅读与修改加工程序
 - 3.5.5 加工工艺分析
 - 3.5.6 工件坐标系与走刀轨迹
 - 3.5.7 加工工艺
 - 3.5.8 数控铣床加工
- 3.6 盘类零件铣削加工
 - 3.6.1 加工要求
 - 3.6.2 加工图样
 - 3.6.3 图样分析
 - 3.6.4 阅读与修改加工程序
 - 3.6.5 加工工艺分析
 - 3.6.6 工件坐标系与走刀轨迹
 - 3.6.7 加工工艺
 - 3.6.8 数控铣床加工
- 3.7 加工中心(HASS数控系统)操作
 - 3.7.1 VF-1加工中心概况
 - 3.7.2 VF-1加工中心操作面板
 - 3.7.3 VF-1加工中心操作面板各功能区
 - 3.7.4 VF-1加工中心基本操作步骤
- 3.8 板类零件加工中心加工
 - 3.8.1 加工要求
 - 3.8.2 加工图样
 - 3.8.3 图样分析
 - 3.8.4 阅读与修改加工程序
 - 3.8.5 加工工艺分析
 - 3.8.6 工件坐标系与走刀轨迹
 - 3.8.7 加工工艺
 - 3.8.8 加工步骤

3.9 盘类零件加工中心加工

3.9.1 加工要求

3.9.2 加工图样

3.9.3 图样分析

3.9.4 阅读与修改加工程序

3.9.5 加工工艺分析

3.9.6 工件坐标系与走刀轨迹

3.9.7 加工工艺

3.9.8 加工步骤

第4章 数控机床仿真与加工练习题

4.1 数控机床仿真练习题

4.1.1 数控车床仿真练习题

4.1.2 数控铣床仿真练习题

4.1.3 加工中心仿真练习题

4.2 数控机床加工练习题

4.2.1 数控车床加工练习题

4.2.2 数控铣床加工练习题

4.2.3 加工中心加工练习题

参考文献

《数控机床编程与加工实训教程》

编辑推荐

《数控机床编程与加工实训教程》是有关数控机床编程与加工的实训教程，有着两个鲜明的特点：**《数控机床编程与加工实训教程》**特点之一，讲解案例具有代表性，实用性强、可操作性强，围绕图样的加工要求，在分析零件结构特点与加工方法的基础上制定工艺卡片，包括选用刀具与切削参数，设定工件坐标系与走刀轨迹，计算基点坐标，编写加工程序以及仿真与加工。精选例题在工艺类比基础上有进一步的拓展，有利于读者学习操作技能。**《数控机床编程与加工实训教程》**特点之二，精选例题有完整答案，包括数控车床、数控铣床与加工中心操作工中级职业资格考核的相关应知习题和参考答案，读者可以在中国劳动社会保障出版社网站搜查与获取，极大方便读者的学习。

《数控机床编程与加工实训教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com