

《网版制版工》

图书基本信息

书名：《网版制版工》

13位ISBN编号：9787800007644

10位ISBN编号：7800007642

出版时间：2008-7

出版社：印刷工业出版社有限公司

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《网版制版工》

内容概要

《国家职业资格培训教程·网版制版工:中册(初级工、中级工、高级工)》主要是介绍网版制版工的技师、高级技师技术人员应该掌握的网版制版方面的专业知识。《国家职业资格培训教程·网版制版工:中册(初级工、中级工、高级工)》主要介绍了底片制作、膜版制作、印版制作、制版质量的检验与控制方面相关等级技术人员应该掌握的知识,同时还有应该掌握的对技术人员进行培训指导的内容及网版制版企业管理方面应该掌握的内容。

书籍目录

第一部分 网版制版工（初级工）	1 底片制作	1.1 准备制作底片	1.1.1 识别各类常用原稿
	1.1.2 识别阴图、阳图和网目调底片	1.2 制作底片	1.2.1 按设计要求到输出中心输出底片
	1.2.2 判定底片的尺寸	本章复习题	2 膜版制作
		2.1 准备绷网	2.1.1 按要求准备网框和丝网
		2.1.2 打磨法处理网框表面	2.2 绷网
		2.2.1 手工绷网和使用器械进行绷网	2.2.2 测定绷网张力
		2.2.3 涂刷粘网胶	2.3 网版处理
		2.3.1 网版表面清洁、脱脂处理	2.3.2 除膜处理、回收旧网版
		2.4 涂布感光胶	2.4.1 手工刮涂感光胶
		2.4.2 烘干感光胶膜	本章复习题
	3 印版制作	3.1 晒版	3.1.1 晒版机的日常维护
		3.1.2 底片和膜版的定位	3.1.3 使用晒版机进行膜版的曝光
	3.2 冲洗显影和干燥	3.2.1 相关设备的日常维护	3.2.2 处理线条版
		3.3 修版	3.3.1 区域以外的通孔区域用封网胶涂封
		3.3.2 去除印版的污点、修整砂眼和划痕等缺陷	本章复习题
	4 制版质量的检验与控制	4.1 检验底片质量	4.1.1 测量底片的图文尺寸
		4.1.2 目测检查底片的缺陷	4.2 检验制版相关参数
		4.2.1 核对丝网的类型和网目数	4.2.2 测定网版张力
		4.3 检验印版质量	本章复习题
第二部分 网版制版工（中级工）	1 底片制作	1.1 准备制作底片	1.1.1 看懂生产通知单
	1.1.2 辨别感光胶片与打印胶片	1.1.3 运用计算机辅助设计软件制作简单线条图文稿	1.2 制作底片
	1.2.1 确定底片的缩放倍率	1.2.2 制作单色网目调底片	1.2.3 制作多色线条版底片
	本章复习题	2 膜版制作	2.1 准备绷网
		2.1.1 选择单色网目调印刷用的丝网和网框	2.1.2 检验网框变形
		2.2 绷网	2.2.1 调试气动绷网机
		2.2.2 调整绷网张力	2.3 准备涂布感光胶
		2.3.1 粗化处理网版表面	2.3.2 根据印刷要求确定感光胶刮涂次数
		2.4 涂布感光胶	2.4.1 设定感光胶刮涂速度、压力和角度
		2.4.2 操作自动涂胶机	本章复习题
	3 印版制作	3.1 晒版	3.1.1 晒制单色网目调印版
		3.1.2 多色线条版晒版的定位	3.1.3 根据光源设定曝光时间
	3.2 冲洗显影	3.2.1 冲洗网目调印版	3.2.2 印版坚膜处理
		3.3 修版	本章复习题
	4 制版质量的检验和控制	4.1 检验底片质量	4.1.1 测量底片加网线数
		4.1.2 检查底片密度	4.2 检验制版的相关参数
		4.2.1 测量丝网的目数、丝径和厚度	4.2.2 测量感光膜的厚度
		4.3 检验印版质量	4.3.1 借助放大镜检验图形边缘的清晰度
		4.3.2 判断印版常见缺陷产生的原因	本章复习题
第三部分 网版制版工（高级工）	1 底片制作	1.1 准备制作底片	1.1.1 确定网目调制版的加网线数、加网角度和网点形状
	1.1.2 检查制作、输出底片设备的备用状态	1.2 制作底片	1.2.1 制作多色网目调底片
	1.2.2 翻拍网目调底片	1.2.3 使用投影放大设备制作成套底片	本章复习题
	2 膜版的制作	2.1 准备绷网	2.1.1 选择多色网目调印刷用丝网和网框
		2.1.2 检验绷网机的性能	2.2 绷网
		2.2.1 确定绷网角度	2.2.2 排除局部张力不匀等故障
		2.3 准备涂布感光胶	2.3.1 检查自动涂布机的工作状态
		2.3.2 选择直接法、间接法、直/间法制版用感光膜片	2.4 贴感光膜片
		2.4.1 在网版上贴实间接感光膜片	2.4.2 控制烘版温度和时间
		本章复习题	3 印版制作
		3.1 准备晒版	3.1.1 调整网目调各色版底片与膜版的角度
		3.1.2 检查晒版机的工作状态	3.1.3 鉴定底片质量是否符合晒版要求
		3.1.4 根据底片确定曝光时间	3.2 晒版
		3.2.1 排除制版设备故障和气路故障	3.2.2 用间接法和直/间法制作印版
		本章复习题	4 制版质量的检验与控制
		4.1 检验底片质量	4.1.1 借助放大镜判断多色网目调底片的网点质量
		4.1.2 使用密度计测量多色网点面积	4.2 检验印版质量
		本章复习题	

第一部分 网版制版工（初级工） 1 底片制作 本章提示 了解原稿主要的分类和常用的出片方法，能识别常用原稿，按设计要求到出片中心输出底片，掌握检验输出底片质量的最基本参数。

1.1 准备制作底片 1.1.1 识别各类常用原稿 学习目标 了解常用原稿的类型，并能识别各类原稿。

操作步骤 （1）观察是反射稿还是透射稿 通常，相片、印刷品等纸基材料的原稿为反射原稿，而胶片、胶卷等材料的原稿为透射原稿。识别的简单方法是对着灯光或日光观察，能够透过原稿清楚看到光的是透射原稿，不能看到光的是反射原稿。

（2）观察是阴图还是阳图原稿 最容易判断的部位是原稿上的文字和比较熟悉的景物，如人脸、天空、树木等。如果是正常的黑白层次，就是阳图，否则就是阴图。比如原稿中人脸的颜色为黑色，头发为白色，则为阴图。又比如，景物中的天空为深色，树叶等深颜色的物体反而为白色即为阴图。对于彩色原稿也有类似规律，可以通过观察熟悉颜色是否正常来判断。

（3）观察图像的正反向 图像的正反向以面对原稿的药膜面为准，因此首先要判断药膜面。对于反射原稿比较清楚，有图文的一面即为药膜面，背面为白纸。而透射原稿则不太容易判断，因为透射原稿在两面观察都能看到图文。通常，透射原稿的药膜面因为有感光层而发污，无光泽，而非药膜面则是光滑的片基，看上去有光泽，仔细观察可以感到图文在片基的下面。

编辑推荐

2005年，劳动和社会保障部会同新闻出版总署共同组织制定了《网版印刷工国家职业标准》。《标准》发布以后，为提高网版印刷从业人员的职业技能水平，并给职业技能鉴定工作提供统一的规范和依据，新闻出版总署委托中国网印及制像协会组织相关专家编写了《网版印刷工国家职业资格培训教程》。《教程》充分贯彻《标准》要求，注重层次区分，全面涵盖国家标准中的各个知识点；以能力导向为原则，更加突出技能要求；文字通俗，以阐述结论性的内容为主，体现了整体性、等级性、规范性、实用性、可操作性等特点。《教程》上、中、下三册分别对应《标准》中：基础知识，初级工、中级工、高级工，技师、高级技师等相关内容。《教程》按照学习目标、操作步骤、相关知识、注意事项的统一格式组织内容，深浅适度、条理清晰。只要学习者认真学习本《教程》，即使从零起步，也能较快掌握网版印刷的有关技能，提高分析和解决问题的能力。《教程》不仅适合作为网版印刷职业技能培训和鉴定的教材，而且是网版印刷从业人员进行自学的合适读物。本书为该套教程之中册。

《网版制版工》

精彩短评

- 1、专业书籍，不错，买了一套，综合起来看
- 2、内容很详细，感觉不错。
- 3、適合有一定的網版制版經驗人士閱讀，可以系統地了解網版制版原理和過程。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com