

《中级车工技术》

图书基本信息

书名：《中级车工技术》

13位ISBN编号：9787111073987

10位ISBN编号：7111073983

出版时间：1999-10-1

出版社：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《中级车工技术》

内容概要

本书是根据《中华人民共和国工人技术等级标准》和《中华人民共和国职业技能鉴定规范（车工）》对中级工的专业知识和技能要求编写的。本书主要介绍了蜗杆和多线螺纹的车削；偏心工件、曲轴、细长轴、薄壁工件的车削以及深孔加工；在花盘角铁上车削工件；在四爪单动卡盘上车削复杂零件；车床；典型零件的工艺分析等。本书通过典型实例分析，达到理论与技能结合，取得举一反三的效果。

本书可作为中级车工职业技能鉴定培训教材或自学参考，也可作为职业学校、技工学校教学参考用书。

书籍目录

前言

第一章 蜗杆和多线螺纹的车削

第二章 车削偏心工件和曲轴

第三章 细长轴、薄壁工件及深孔加工

第四章 在花盘角铁上车削工件

第五章 在四爪单动卡盘上车削复杂零件

第六章 车床

第七章 立式车床

第八章 工艺规程与工艺分析

附录

《中级车工技术》

媒体关注与评论

书评权威：按照国家最新颁布的《工人技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业近200名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写。 配套：既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。 科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接。 实用：是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

《中级车工技术》

编辑推荐

权威：按照国家最新颁布的《工人技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业近200名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写。 **配套：**既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接。 **实用：**是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

《中级车工技术》

精彩短评

- 1、还不错啦，蛮实用的。
- 2、准备开小设备工装公司，回顾一下技术，非常有用的技术工具书。
- 3、不错啊 挺实用的
- 4、准备开小设备工装公司，首先回顾一下技术资料。非常有用的工具书。

《中级车工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com