

《铣工快速入门》

图书基本信息

书名：《铣工快速入门》

13位ISBN编号：9787118050271

10位ISBN编号：711805027X

出版时间：2007-4

出版社：国防工业出版社

作者：康志威

页数：326

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《铣工快速入门》

内容概要

本书是根据《铣工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范要求，按照岗位培训需要的原则编写的。本书主要内容包括：铣工常用知识，铣削基本知识，铣削设备，平面、沟槽、键槽、曲面、牙嵌离合器、链轮、齿轮、蜗轮等复杂工件的铣削加工知识及数控铣削加工方法，铣工安全生产及加工禁忌，并通过实例提供详细的铣削加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

《铣工快速入门》

书籍目录

第一单元 铣工常用知识 课题一 机械图样与读图知识 一、机械图样的认识 二、图样的识读
三、零件草图绘制常识 课题二 常用量具的结构和使用方法 一、游标卡尺 二、千分尺
三、百分表 第二单元 铣削基本知识 课题一 铣削运动及其要素 一、铣削运动与铣削方式
二、铣削要素 课题二 铣削力、铣削热与铣刀的磨损 一、铣削力及其对铣削过程的影响 二、
铣削热及其对铣削过程的影响 三、铣刀的磨损与刀具耐用度 课题三 铣削用量选择 一、铣削
用量选择的原则 二、铣削用量的选择 第三单元 铣削设备 课题一 铣床 一、铣床的特点与构
成 二、XA5032型立式升降台铣床 三、典型铣床的调整和常见故障排除 四、铣床的合理使
用和维护 课题二 铣刀 一、铣刀的类型 二、铣刀的结构要素及几何角度 三、铣刀的安装
、使用与刃磨方法 四、铣刀的合理选用 五、铣刀的维护与保养 课题三 铣床夹具 一、通
用夹具的结构形式 二、夹具体和夹具的技术条件 三、复杂工件与易变形工件的装夹方法
四、铣床夹具的组合使用方法 第四单元 铣削加工技术 课题一 平面铣削 一、平面的铣削 二
、斜面铣削 三、矩形工件铣削 四、较长工件的端面铣削 五、提高平面铣削精度的方法
课题二 沟槽铣削 一、直角槽铣削加工技术 二、V形槽铣削加工技术 三、T形槽铣削加工
技术 四、燕尾槽铣削加工技术 五、圆弧槽铣削加工技术 课题三 键槽铣削 一、键槽和半
圆键槽的铣削 二、花键轴的铣削 课题四 曲面铣削 一、球面铣削 二、成形面铣削 三
、椭圆孔铣削 四、复合面的铣削和角度游标的刻线 课题五 牙嵌离合器铣削 一、矩形牙嵌离
合器的铣削 二、尖梯形和锯齿形牙嵌离合器的铣削 三、梯形牙嵌离合器的铣削 四、螺旋
形牙嵌离合器的铣削 五、离合器铣削质量分析 课题六 链轮铣削 一、滚子链链轮的铣削
二、齿形链链轮的铣削 三、链轮铣削质量分析 课题七 齿轮、齿条铣削 一、直齿圆柱齿轮铣
削 二、斜齿圆柱轮铣削 三、直齿圆锥齿轮的铣削 四、直齿条铣削 五、斜齿条铣削
课题八 蜗轮、蜗杆铣削 一、蜗杆的铣削 二、蜗轮的铣削 课题九 数控铣削 一、数控铣
削操作方法 二、数控铣削实例 第五单元 铣工安全生产及加工禁忌 课题一 铣工职责与安全生产
一、铣工职业道德和技能要求 二、铣削加工前的准备工作 三、铣工安全生产 课题二 铣
削加工禁忌 一、铣床操作与调整的禁忌 二、铣削工艺的禁忌 铣工初级工考试模拟试卷 铣工初
级工考试模拟试卷参考答案 铣工中级工考试模拟试卷 铣工中级工考试模拟试卷参考答案 参考文献

《铣工快速入门》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com