

《车工（中级）》

图书基本信息

书名：《车工（中级）》

13位ISBN编号：9787111308638

10位ISBN编号：7111308638

出版时间：2010-9

出版社：机械工业出版社

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车工（中级）》

内容概要

《车工(中级)》根据《国家职业标准车工》中级工的要求，紧密结合技能训练而编写。主要内容有：轴类零件加工技能训练，螺纹、蜗杆零件加工技能训练，配合类零件加工技能训练，偏心件、曲轴零件加工技能训练，大型回转表面零件加工技能训练，数控车床加工零件技能训练，以及综合加工基本技能的运用。

《车工(中级)》是车工（中级）技能训练的必备用书，也可作为技术工人的自学用书，还可供有关的技术人员参考。

《车工（中级）》

书籍目录

前言
模块一 轴类零件加工技能训练 项目一 内圆磨床主轴的加工 项目二 多台阶三角形螺纹长轴的加工 项目三 细长轴的加工 项目四 圆锥、三角形螺纹、矩形螺纹轴的加工 项目五 带孔、圆锥、三角形螺纹轴的加工
模块二 螺纹、蜗杆零件加工技能训练 项目一 球面、梯形螺纹轴的加工 项目二 梯形槽、梯形螺纹轴的加工 项目三 圆锥、梯形螺纹轴的加工 项目四 双线梯形螺纹轴的加工 项目五 双头蜗杆的加工
模块三 配合类零件加工技能训练 项目一 圆锥、梯形螺纹孔、轴配合组合件的加工 项目二 双线三角形螺纹配合组合件的加工 项目三 内、外锥配合组合件的加工 项目四 偏心配合组合件的加工 项目五 梯形螺纹配合组合件的加工
模块四 偏心件、曲轴零件加工技能训练 项目一 用三爪自定心卡盘装夹车偏心轴 项目二 用四爪单动卡盘装夹车偏心套 项目三 两顶尖装夹车单拐曲轴 项目四 双偏心套的加工 项目五 双偏心、圆锥、螺纹轴的加工
模块五 大型回转表面零件加工技能训练 项目一 外压环的加工 项目二 飞轮的加工 项目三 圆锥连接盘的加工 项目四 吊钩的加工 项目五 外壳的加工
模块六 数控车床加工零件技能训练 项目一 数控车床的程序输入 项目二 数控车床的对刀方法 项目三 数控车床的控制面板及功能 项目四 数控车床加工零件 项目五 数控车床的故障和定期维护保养
模块七 综合加工基本技能的运用 项目一 轴类零件加工技能的运用 练习一 三角形螺纹、梯形螺纹轴的加工 练习二 带孔、三角形螺纹和梯形螺纹轴的加工 练习三 圆锥蜗杆轴的加工 练习四 圆球、圆锥梯形螺纹轴的加工 练习五 多孔轴的加工 项目二 螺纹、蜗杆零件加工技能的运用 练习一 蜗杆轴的加工 练习二 圆锥梯形螺纹轴的加工 练习三 圆锥、圆弧、梯形螺纹轴的加工 练习四 圆锥孔、螺母套的加工 练习五 梯形螺纹轴套的加工 练习六 偏心蜗杆的加工 项目三 配合类零件加工技能的运用 练习一 圆锥、梯形螺纹偏心配合组合件的加工 练习二 双线三角形螺纹配合组合件的加工 练习三 梯形螺纹配合组合件的加工 练习四 螺杆圆锥、轴套配合组合件的加工 练习五 端面槽配合组合件的加工 项目四 偏心件、曲轴零件加工技能的运用 练习一 双偏心轴的加工 练习二 偏心轴及十字孔的加工 练习三 偏心锥套的加工 练习四 圆锥、偏心套的加工 练习五 偏心、螺母套的加工 练习六 圆锥孔、偏心套的加工 项目五 数控车床零件加工技能的运用 练习一 圆弧三角形螺纹台阶轴的加工 练习二 圆弧三角形螺纹内孔轴的加工 练习三 圆弧双线三角形螺纹轴的加工 练习四 数控车组合件(一)的加工 练习五 数控车组合件(二)的加工
参考文献

《车工（中级）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com