

《数控加工工艺》

图书基本信息

书名：《数控加工工艺》

13位ISBN编号：9787508363288

10位ISBN编号：7508363280

出版时间：2008-3

出版社：中国电力出版社

页数：292

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控加工工艺》

内容概要

《数控加工工艺》是《数控工人快速上岗丛书》中的一本，即《数控加工工艺》。全书突出“零起点快速上岗”的特点，从基础写起，紧密联系生产应用实际，并列举大量生产实例。力求使读者通过对《数控加工工艺》的学习，快速掌握数控技术应用技能，从而达到快速上岗的目的。

《数控加工工艺》主要包括：数控加工基础、数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、数控磨削加工工艺、数控电加工与特种加工工艺、计算机辅助工艺设计等。

《数控加工工艺》不仅可作为数控机床操作与维修人员培训、自学教材，也可作为高职高专等院校机电专业教材。

《数控加工工艺》

书籍目录

丛书前言 前言 第一章 数控加工基础 第一节 金属切削加工基本知识 第二节 加工余量的确定 第三节 工序尺寸及其公差确定 第四节 机械加工精度及表面质量 第五节 数控加工用量具简介 第六节 数控加工工艺文件 第二章 数控车削加工工艺 第一节 数控车削加工工艺概述 第二节 数控车削用夹具 第三节 数控车削加工用刀具基本知识 第四节 数控车削用刀具 第五节 数控车削刀具的调整 第六节 数控车削加工工艺分析 第七节 典型零件的加工工艺分析 第三章 数控铣削加工工艺 第一节 数控铣削加工工艺概述 第二节 零件在数控铣床的定位与装夹 第三节 数控铣削加工用刀具基本知识 第四节 数控铣削用刀具系统 第五节 数控铣削加工的调整 第六节 数控铣削加工工艺分析 第七节 典型零件的加工工艺分析 第四章 数控磨削加工工艺 第一节 数控磨削加工基本知识 第二节 数控磨削加工工艺分析 第三节 典型零件的磨削工艺分析 第五章 数控电加工与特种加工工艺 第一节 数控电火花成形加工 第二节 数控线切割机床加工工艺 第三节 超声加工 第四节 数控激光加工技术 第五节 其他高能束加工 第六节 电解加工 第七节 化学加工 第八节 喷射加工 第九节 磁性磨料研磨加工 第六章 计算机辅助工艺设计 第一节 CAPP技术概述 第二节 CAPP系统的体系结构 第三节 CAPP的基本原理与方法 参考文献

《数控加工工艺》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com