

# 《铝合金焊接技能》

## 图书基本信息

书名：《铝合金焊接技能》

13位ISBN编号：9787504525314

10位ISBN编号：7504525316

出版时间：2005-7

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：胡煌辉

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《铝合金焊接技能》

## 内容概要

《铝合金焊接技能》共分11个单元，主要内容有：铝及铝合金材料、铝及铝合金的焊前准备工作、手工钨极氩弧焊工艺及操作技能、熔化极氩弧焊工艺及操作技能、钎焊工艺、其他焊接方法及工艺、焊接设备、铝与异种金属焊接、铝及铝合金焊接缺陷与检验、焊接安全和焊接劳动保护、ISO焊接标准知识。

# 《铝合金焊接技能》

## 书籍目录

第一单元 铝及铝合金材料 课题一 铝及铝合金材料的分类及牌号 课题二 铝及铝合金材料的性能 课题三 铝及铝合金材料的焊接性第二单元 铝及铝合金的焊前准备工作 课题一 铝及铝合金的焊接方法及选择 课题二 铝及铝合金焊接接头、坡口形式及其选择 课题三 铝及铝合金的焊接清理工作 课题四 焊前装配和焊接变形的控制 课题五 铝及铝合金的焊接材料第三单元 手工钨极氩弧焊工艺及操作技能 课题一 手工钨极氩弧焊工艺 课题二 手工钨极氩弧焊基本操作技能 课题三 各种位置的焊接 课题四 钨极脉冲氩弧焊 课题五 手工钨极氩弧焊焊接实例 课题六 手工钨极氩弧焊操作技能考核第四单元 熔化极氩弧焊工艺及操作技能 课题一 熔化极氩弧焊原理与特点 课题二 熔化极氩弧焊工艺 课题三 熔化极氩弧焊操作技能 课题四 熔化极脉冲氩弧焊工艺 课题五 熔化极氩弧焊焊接实例 课题六 熔化极氩弧焊操作技能考核第五单元 钎焊工艺 课题一 钎焊原理 课题二 钎焊材料 课题三 铝及铝合金的钎焊 课题四 铝及铝合金的钎焊实例第六单元 其他焊接方法及工艺 课题一 气焊工艺 课题二 手弧焊工艺 课题三 电子束焊和激光焊 课题四 电阻焊工艺第七单元 焊接设备 课题一 对弧焊电源的基本要求 课题二 钨极氩弧焊设备 课题三 熔化极氩弧焊设备第八单元 铝与异种金属焊接 课题一 铝与铜的焊接 课题二 铝与钛的焊接 课题三 铝与钢的焊接 课题四 异种铝合金的焊接第九单元 铝及铝合金焊接缺陷与检验 课题一 未熔合 课题二 气孔 课题三 热裂纹 课题四 其他缺陷 课题五 焊接缺陷的检验第十单元 焊接安全和焊接劳动保护 课题一 焊接安全技术 课题二 焊接劳动保护第十一单元 ISO焊接标准知识参考文献

# 《铝合金焊接技能》

## 精彩短评

- 1、非常喜这本书非常好看，非常满意
- 2、这本书是我们公司作为培训用的，事实上我们还没进行培训，但是既然买了这些书应该是可以的！
- 3、实用，好东东

# 《铝合金焊接技能》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)