

《造纸工艺与技术》

图书基本信息

书名：《造纸工艺与技术》

13位ISBN编号：9787502562854

10位ISBN编号：7502562850

出版时间：2005-1

出版社：化学工业出版社

作者：纪培红鞠成民

页数：368

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《造纸工艺与技术》

内容概要

本书根据造纸行业在职技术工人培训的特点，以基础知识为起点，对造纸过程各工序的基本原理、工艺过程、工艺技术条件及控制、设备结构性能、生产中常见问题及解决方法等予以详尽说明，对国内外的新技术、新工艺也做了扼要介绍。通过大量的生产实例和插图来讲述工艺过程及原理，每章后附有思考题，以便检查、巩固、提高，使读者可以做到理论与实践相结合，从中拓展思维。

本书主要为造纸技术培训而编写，既适合造纸行业职工岗前培训使用，也适合在职需要提高的技术工人培训或自学使用。

书籍目录

第一章 绪论 一、纸与纸板的分类 二、纸与纸板的性质与质量要求 三、纸与纸板的生產方法及流程
第二章 打浆 第一节 打浆的任务 第二节 打浆理论 一、纤维细胞壁的构造 二、纤维在打浆中的变化 三、纤维结合力 四、打浆过程质量控制 五、打浆与纸张性质的关系 第三节 打浆工艺 一、打浆方式 二、影响打浆的因素 三、各种浆料的打浆特性 第四节 打浆设备 一、打浆机 二、连续打浆设备 三、打浆辅助设备 思考题
第三章 调料 第一节 施胶 一、施胶目的及方法 二、施胶及施胶剂的发展 三、纸内施胶 四、表面施胶 第二节 加填 一、加填目的及作用 二、填料种类、性能及应用 三、填料留着率及影响因素 四、加填工艺及操作 第三节 染色 一、调色的目的与调色原理 二、色料种类及应用 三、染色操作及影响染色的因素 四、染色两面性及解决 第四节 其他化学助剂 一、增强剂 二、助留、助滤剂 三、消泡剂 四、防腐剂 思考题
第四章 造纸机前供浆系统 第一节 配浆 一、配浆的目的 二、配浆方法及控制 第二节 纸料的调节和稀释 一、纸料浓度的调节 二、浆量调节 三、纸料稀释方法及操作 第三节 纸料的精选与除气 一、纸料的净化与筛选 二、纸料制备及精选流程 三、纸料的除气 思考题
第五章 纸和纸板的抄造 第一节 概述 一、纸的抄造方法、设备分类 二、造纸机的生产过程 三、造纸机的生产能力计算 四、造纸机的主要技术经济指标 第二节 纸料的流送和上网 一、纸料流体特性及其对流送和上网的影响 二、流浆箱及其发展 三、流送部常见问题及处理 第三节 造纸机的网部 一、造纸机网部的任务和要求 二、长网部 三、圆网部 四、双网成型部 五、造纸网 六、网部操作中的一些问题及其处理 七、白水回收及损纸处理 第四节 压榨部 一、压榨部的作用 二、湿纸页的传递 三、压榨类型、构造及其发展 四、压榨毛毯 五、压榨脱水机理 六、影响纸页压榨脱水的因素 七、圆网纸机的压榨部 八、压榨部常见问题及处理 第五节 干燥部 一、干燥部的作用和组成 二、干燥与纸张性质的关系 三、烘缸的构造及冷凝水的排除 四、干燥过程原理 五、烘缸干燥曲线及通汽方式 六、造纸烘干用织物 七、干燥部的通风 八、干燥部常见问题及处理 第六节 纸的压光与卷取 一、压光机 二、卷纸机 第七节 造纸机的传动 一、对造纸机传动的要求和速比 二、造纸机的传动形式 第八节 纸板的抄造 一、平板纸板机 二、卷筒纸板机及其发展趋势 三、纸板生产中需要注意的几个问题 第九节 纸的完成及整理 一、超级压光机 二、卷筒纸的整理 三、平板纸的整理 思考题
第六章 加工纸 第一节 涂布加工纸 一、颜料涂布纸 二、特殊涂布加工纸 第二节 复合加工纸 一、复合加工纸的分类及其特性 二、复合加工纸用薄膜 三、层合加工的方法 第三节 变性加工纸 一、植物羊皮纸 二、钢纸 三、乙酰化纸 第四节 浸渍和其他加工纸 一、浸渍加工纸 二、机械加工纸 思考题
第七章 常见纸与纸板品种制造技术 第一节 印刷用纸 一、新闻纸 二、胶印书刊纸 三、胶版印刷纸 第二节 书写用纸 一、书写纸 二、打字纸 三、有光纸 第三节 技术用纸 一、静电复印纸 二、电子计算机打印纸 三、卷烟纸 第四节 纸板 一、箱纸板 二、瓦楞原纸 三、单面涂布白纸板 思考题参考文献

《造纸工艺与技术》

精彩短评

- 1、职业学院教科书，较浅，但可以，就是插图少
- 2、邮递速度太慢了，书还是不错的，值得一看。
- 3、好，很好
看了
很好
- 4、听当事人反映此书对了解造纸行业的人很适用。
- 5、很好，很实用，很全面。
- 6、很经典的一本书，对造纸工艺介绍的都很全面、详尽。
- 7、是要本好专业书

《造纸工艺与技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com