

《磨工基本技能》

图书基本信息

书名：《磨工基本技能》

13位ISBN编号：9787807054191

10位ISBN编号：7807054190

出版时间：2007-4

出版社：成都时代

作者：江书勇

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《磨工基本技能》

内容概要

《职业技能短期培训教材·磨工基本技能》作为磨削加工的入门书籍，适用于没有磨削知识或具有简单磨削知识的人群。主要内容包括：金属材料及热处理的基本知识、磨削工艺基础知识、磨床的基本知识和各种表面的磨削特点、方法、磨削用量的选择等基本知识。

《磨工基本技能》

书籍目录

第1章 磨削加工基础知识 1.1 磨削加工的基本知识 1.2 砂轮 1.3 磨床 1.4 常用的量具及维护 1.5 磨床夹具
第2章 外圆磨削 2.1 外圆磨削的方法 2.2 工件的装夹 2.3 外圆砂轮的选择 2.4 外圆磨削余量及用量的选择 2.5 外圆磨削机床的调整及轴类零件精度的检验 2.6 轴类零件的磨削工艺、外圆磨削的缺陷及消除
第3章 内圆磨削 3.1 内圆磨削的形式和特点 3.2 内圆磨削的方法 3.3 内圆磨削工件的装夹 3.4 内圆磨削的砂轮选择与使用 3.5 尺寸精度的检验及误差分析
第4章 圆锥磨削 4.1 圆锥面磨削的方法 4.2 圆锥工件的装夹 4.3 圆锥的精度检验 4.4 圆锥面的缺陷及消除方法
第5章 平面磨削 5.1 平面磨削的形式、特点和方法 5.2 工件的装夹 5.3 平面磨削砂轮及磨削用量的选择 5.4 各种平面的磨削 5.5 平面磨削的精度检验、缺陷及消除方法
第6章 刀具刃磨 6.1 刃磨的基本知识 6.2 常用刀具的刃磨
第7章 无心外圆磨削 7.1 无心外圆磨削的原理与特点 7.2 无心外圆磨床的结构 7.3 无心外圆磨削的方法 7.4 无心外圆磨床的调整
第8章 螺纹磨削 8.1 螺纹基础 8.2 螺纹磨削的方法和特点 8.3 螺纹磨削砂轮和磨削用量的选择 8.4 螺纹的测量
第9章 成形磨削 9.1 砂轮的修整
第10章 设备养护及安全生产参考文献

《磨工基本技能》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com