

《数控铣床/加工中心加工工艺与薄

图书基本信息

书名：《数控铣床/加工中心加工工艺与编程习题册》

13位ISBN编号：9787504558251

10位ISBN编号：7504558257

出版时间：2006-10

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：孙春花

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣床/加工中心加工工艺与薄

内容概要

数控铣床：加工中心加工工艺与编程习题册，ISBN：9787504558251，作者：孙春花 主编

《数控铣床/加工中心加工工艺与薄

书籍目录

模块一 数控机床编程与操作基础 任务一 认识数控机床及其操作面板 任务二 数控机床的手动操作
任务三 数控程序输入与编辑 综合测试一 模拟试卷一模块二 零件轮廓的铣削加工 任务一 平面
槽铣削加工 任务二 外形轮廓铣削加工 任务三 子程序的编程与外形轮廓铣削加工 任务四 组合件
加工 综合测试二 模拟试卷二模块三 固定循环编程与孔加工 任务一 钻、铰与铰孔加工 任务二
镗孔与攻螺纹加工 综合测试三 模拟试卷三模块四 中级综合训练 任务一 数控铣床/加工中心中
级工综合练习(一) 任务二 数控铣床/加工中心中级工综合练习(二) 综合测试四 模拟试卷
四模块五坐标变换编程 任务一 极坐标系与局部坐标系 任务二 比例缩放与坐标镜像 任务三 坐标
旋转编程 综合测试五 模拟试卷五模块六 宏程序编程与自动编程 任务一 A类宏程序编程 任务
二 B类宏程序编程 任务三 自动编程 综合测试六 模拟试卷六模块七 高级综合训练

《数控铣床/加工中心加工工艺与薄

精彩短评

- 1、书没有答案，影响我们的正常使用，也失去正确的指引，烦请贵方将答案整理出来，发至曾购买过该书的客户！
- 2、这书确实不错，法兰克 西门子都有详细的讲解

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com