

《数控加工工艺学》

图书基本信息

书名：《数控加工工艺学》

13位ISBN编号：9787504516817

10位ISBN编号：7504516813

出版时间：2005-6

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：崔兆华 编

页数：70

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控加工工艺学》

内容概要

《数控加工工艺学习题册(第2版)》与劳动和社会保障部教材办公室组织编写的全国中等职业技术学校数控加工专业教材《数控加工工艺学(第二版)》配套,章节顺序与教材相同,有填空题、判断题、选择题、名词解释、问答题、计算题、工艺分析题等题型。

《数控加工工艺学习题册(第2版)》由崔兆华、孙大伟、姜波、王公安、王本光编写,崔兆华主编。

《数控加工工艺学》

书籍目录

第一章 数控机床概述第二章 数控机床的机械结构第三章 数控加工工艺基础第四章 数控加工用刀具与夹具系统第五章 数控机床切削加工工艺第六章 数控电加工工艺

《数控加工工艺学》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com