

# 《初级车工技术》

## 图书基本信息

书名：《初级车工技术》

13位ISBN编号：9787111072935

10位ISBN编号：7111072936

出版时间：1999-09

出版社：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《初级车工技术》

## 内容概要

本书是根据《中华人民共和国工人技术等级标准》和《中华人民共和国职业技能鉴定规范（车工）》，对初级工专业知识要求和技能要求编写的。书中主要介绍了车削及车刀的基本知识；轴类零件的车削；套类零件的车削；圆锥面的车削；成形面的车削及表面修饰加工；三角形螺纹和梯形螺纹的车削等。各种类型加工都以典型零件作实例，分析车削工艺特点，介绍车削及检验方法与技能。本书可作为初级车工职业技能鉴定培训教材或自学参考，也可作为技工学校教学参考用书。

## 书籍目录

### 目录

#### 前言

#### 第一章 车削工作的基础知识

##### 第一节 车床的基本知识

##### 第二节 车床的润滑系统和维护保养方法

##### 第三节 文明生产安全技术

##### 第四节 切削液

#### 复习思考题

#### 第二章 车刀及车削基本知识

##### 第一节 刀具材料

##### 第二节 车刀

##### 第三节 切削用量的基本概念

##### 第四节 切削力和切削热

#### 复习思考题

#### 第三章 轴类零件的车削

##### 第一节 概述

##### 第二节 车削轴类零件使用的车刀

##### 第三节 轴类零件的装夹

##### 第四节 减小工件表面粗糙度值的基本方法

##### 第五节 切断和车沟槽

#### 复习思考题

#### 第四章 套类零件的车削

##### 第一节 套类零件的技术要求和车削特点

##### 第二节 套类零件的装夹

##### 第三节 钻孔和扩孔

##### 第四节 车孔

##### 第五节 铰孔

##### 第六节 车内沟槽及端面沟槽

##### 第七节 产生废品的原因及预防措施

##### 第八节 套类零件的车削工艺分析

#### 复习思考题

#### 第五章 圆锥面的车削

##### 第一节 圆锥体的基本概念

##### 第二节 车削圆锥的几种方法

##### 第三节 车内锥

##### 第四节 圆锥的精度检验

##### 第五节 车削圆锥产生废品的原因及预防措施

##### 第六节 圆锥零件的车削实例

#### 复习思考题

#### 第六章 成形面的车削和表面修饰加工

##### 第一节 成形面的车削方法

##### 第二节 抛光

##### 第三节 滚花

##### 第四节 车削成形面实例

#### 复习思考题

#### 第七章 车三角形螺纹

##### 第一节 螺纹的基本概念

第二节 三角形螺纹的各部分名称及计算

第三节 三角形螺纹车刀的刃磨及装夹

第四节 车螺纹时交换齿轮的计算和调整

第五节 螺纹车削时乱牙的产生及预防

第六节 三角形螺纹的车削方法

第七节 三角形螺纹的测量

第八节 车三角形螺纹时产生废品的原因及预防措施

第九节 三角形螺纹零件的车削实例

复习思考题

第八章 车削梯形螺纹

第一节 梯形螺纹的基本概念

第二节 梯形螺纹的车削

第三节 车削梯形螺纹实例

复习思考题

# 《初级车工技术》

## 编辑推荐

由杨授时主编的《初级车工技术》按照国家最新颁布的《工人技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业近200名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写。既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

## 精彩短评

1、整套书都编得不错，实用，实惠。

# 《初级车工技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)