

《数控铣床和加工中心技术实训》

图书基本信息

书名：《数控铣床和加工中心技术实训》

13位ISBN编号：9787115144539

10位ISBN编号：7115144532

出版时间：2006-10

出版社：人民邮电出版社

作者：姜海滨

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣床和加工中心技术实训》

内容概要

《数控铣床和加工中心技术实训》

书籍目录

第1章 数铣加工实例快速导入 项目一 数铣(加工中心)加工实例 任务一 数铣加工模拟演示 任务二 数铣加工零件工艺分析 任务三 数铣加工步骤 任务四 加工中心加工模拟演示第2章 常用数控系统操作面板及其功能 项目一 华中世纪星数铣系统介绍 任务一 操作界面介绍 任务二 操作实例 项目二 FANUC数铣系统介绍 任务一 操作界面介绍 任务二 操作实例 项目三 SIEMENS802D数铣系统介绍 任务一 操作界面介绍 任务二 操作实例 第3章 数控铣床的操作 项目一 数控铣床操作方法 任务一 开机及回参考点 任务二 机床的手动控制 任务三 工件安装 任务四 刀具安装 任务五 对刀与刀具补偿 任务六 程序输入与调试 任务七 程序运行 任务八 零件检测 任务九 关机 项目二 数铣加工操作实例 第4章 加工中心的操作 项目一 加工中心操作方法 任务一 开机及回参考点 任务二 工件安装 任务三 刀具装入刀库 任务四 对刀与刀具补偿 任务五 程序输入与调试 任务六 程序运行 任务七 零件检测 任务八 关机 项目二 加工中心操作实例 第5章 数控铣床(加工中心)编程 项目一 数铣(加工中心)编程基础知识 任务一 基本概念 任务二 数铣(加工中心)加工工艺分析 任务三 立式铣床(加工中心)中的顺铣、逆铣及对切削的影响 任务四 数控加工程序的格式及编程方法 项目二 数铣(加工中心)编程常用指令 任务一 数铣加工直线槽的编程与加工 任务二 S型槽的编程与加工 任务三 凸模板的编程与加工 任务四 孔系的编程与加工 任务五 品字槽的加工 任务六 加工中心的编程 第6章 数控铣床(加工中心)编程实例 任务一 数铣孔加工训练 任务二 数铣攻丝加工训练 任务三 数铣平面铣削训练 任务四 数铣平面内、外轮廓铣削训练 任务五 数铣综合训练 任务六 数铣保证加工精度的方法 任务七 加工中心综合训练 第7章 数控铣床中级工实训 任务一 十字槽底板加工 任务二 铣Y型槽底板 任务三 铣十字凹型板 任务四 铣型腔板 任务五 铣椭圆底板 第8章 数控铣床中级工考级训练题库 理论知识考试篇 数控铣床中级工理论知识模拟试卷一 数控铣床中级工理论知识模拟试卷二 数控铣床中级工理论知识模拟试卷三 操作技能考试篇 中级工实操考题一 中级工实操考题二 中级工实操考题三 中级工实操考题四 中级工实操考题五 中级工实操考题六 中级工实操考题七 中级工实操考题八 附录A 常用数控系统数控指令格式 SIEMENS802D数控指令格式 FANUC-0i系统数控指令格式 华中世纪星数控铣床数控指令格式 广州数控990M数控指令格式 附录B 数铣中级工国家职业标准要求

《数控铣床和加工中心技术实训》

编辑推荐

本书是中等职业学校机电类规划教材，数控技术应用专业系列之一，根据中职学生特点，全书采用图示教学进行讲解，紧扣《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》对实训的要求，重点是数铣技能实训。体现以学生为主体，以能力培养为实践教学体系的思想，贯彻了在“学中做”、在“做中学”的实训教学手段，在本书中引进了行为导向教学方法。本书也可作为各类数控专业技术人员的岗位培训用书。

《数控铣床和加工中心技术实训》

精彩短评

1、还可以就是内容太少了

《数控铣床和加工中心技术实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com