

《模具制造技术》

图书基本信息

书名：《模具制造技术》

13位ISBN编号：9787502570453

10位ISBN编号：7502570454

出版时间：2005-6

出版社：化学工业出版社

作者：化学工业出版社

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《模具制造技术》

前言

模具制造技术是高等工科院校模具专业的主要专业课程之一。根据社会对模具专业人才的需要，结合我们的教学实践，按照教育部“高职高专教育专业人才培养目标及规格”的要求，本着突出应用性及实践性原则，编写了此书。编写的指导思想有以下几方面。

- 1?内容力求全面。旨在使学生掌握模具制造的常规方法，了解国内外先进的工艺技术及较成熟的制造方法，为合理设计模具结构及正确选择模具制造方法打下必要的基础。
- 2?体系便于组织教学。全书以模具制造工艺规程编制、模具型面的机械加工、特种加工方法为重点，内容上循序渐进，由浅入深，依次介绍，力求条理清晰，便于讲授和自修。
- 3?重点突出，取材有简有详。对一般的机械加工方法从简，对在模具制造中占主要地位的精密加工、特种加工、新工艺新技术从详。

本书由翟德梅教授、段维峰副研究员任主编，王德俊任副主编，刘洁、孟玲琴、崔纪超任编委，由王学让教授主审。具体编写分工如下：崔纪超编写第一、六章，王德俊编写第二章，孟玲琴编写第三、九章，翟德梅编写第四章，段维峰编写第五章，刘洁编写第七、八章。全书由翟德梅负责统稿。

在本书的编写过程中得到了河南理工大学杨予勇副教授、河南机电高等专科学校和鹤壁职业技术学院有关领导的大力支持和帮助，此外还参考了许多相关著作，并得到了有关企业模具分厂的大力帮助，他们为本书提供了许多生产实践经验及资料，在此谨表示衷心的感谢！

限于编者水平，书中错误之处在所难免，恳切希望有关专家和读者不吝赐教。

《模具制造技术》

内容概要

本书是按照教育部高职高专教学改革要求及新世纪模具专业高等工科学校的育人特色编写的。全书以现代模具制造技术和加工方法为主线，较全面系统地阐述了模具制造方法的基本原理、特点和加工工艺。

全书共分九章，主要内容包括：模具制造工艺规程的制订、模具工作加工精度及表面质量、模具工作型面及型腔的机械加工、特种加工、典型零件制造工艺、模具装配与调试等，还概括介绍了模具工作型面的抛光和表面强化、快速成型及快速模具制造技术等。本书以模具各种表面加工方法及特种加工为重点，在掌握概念与原理的同时，突出技术应用。书中所选例子均来自生产实践，并具有较强的典型性。

本书可作为高等工科院校、高职高专、成人学校及民办高校模具设计与制造专业和材料成型及控制工程专业的教材，也可作为其他机械、机电类专业的选修课教材，或供从事模具设计制造的技术人员参考。

《模具制造技术》

书籍目录

第一章 概论 第一节 模具工业在国民经济中的地位 第二节 模具制造技术的现状及发展趋势 第三节 模具制造的特点及基本要求 第四节 学习本课程的任务和要求 第二章 模具制造工艺规程的制订 第一节 概述 第二节 模具零件的工艺性分析 第三节 定位基准的选择 第四节 工艺路线的拟定 第五节 加工余量确定及工艺装备选择 第六节 尺寸链 第三章 模具的加工精度和表面质量 第一节 模具加工精度 第二节 模具加工表面质量 第四章 模具工作型面及型腔的机械加工 第一节 模具外工作型面的机械加工 第二节 模具型孔的机械加工 第三节 模具型腔的机械加工 第四节 模具的数控机床加工 第五节 模具主要工作零件的加工规程 第五章 模具工作型面及型腔的特种加工 第一节 电火花成形加工 第二节 电火花线切割加工 第三节 其他特种加工方法 第六章 模具典型零件制造工艺 第一节 模架零件制造 第二节 主要工作零件的制造 第七章 模具的装配与调试 第一节 概述 第二节 冷冲模的装配与调试 第三节 塑料模的装配与调试 第八章 模具工作型面的抛光及表面强化 第一节 模具工作型面的抛光 第二节 模具表面强化 第九章 快速成型及快速模具制造技术 第一节 快速成型技术概述 第二节 快速成型技术的主要工艺方法 第三节 快速成型技术的应用与发展 第四节 基于RP的快速制模技术 第五节 基于RP的间接快速制模技术 第六节 基于RP的直接快速制模技术 第七节 快速制模技术的发展趋势 参考文献

《模具制造技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com