

《模具制造工艺》

图书基本信息

书名：《模具制造工艺》

13位ISBN编号：9787562321354

10位ISBN编号：7562321353

出版时间：2005-5

出版社：华南理工大学出版社

作者：吴裕农,吴东平,黄沛权,吴裕农,吴东平,黄沛权

页数：162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《模具制造工艺》

内容概要

本书重点叙述了模具制造的生产过程和各种加工的工艺方法。内容包括：编制机械加工工艺规程的原则和方法，模具的一般机械加工、仿形加工、成形磨削、特种加工，模具的装配工艺，并详细介绍了典型零件的制造工艺，最后以冲压模具和塑料模具各举一实例介绍整个加工过程。

本书可作为技工、中专和高职的模具专业、数控加工专业教材，也可作为模具短训班的速成培训教材，还可供模具加工专业技术人员参考。

《模具制造工艺》

书籍目录

第一章 工艺过程的基本知识 第一节 概论 一、生产过程和工艺过程 二、生产纲领与生产类型 三、加工余量 四、工艺规程的制定 第二节 工件的定位和安装 一、工件定位的六点定则 二、工件的基准 第三节 典型零件工艺过程举例 一、轴类零件 二、套类零件 三、箱体零件 第二章 模具的机械加工 第一节 模具工作型面的机械加工 第二节 型孔的机械加工 一、圆形型孔 二、非圆形型孔 第三节 型腔的机械加工 一、车削加工 二、铣削加工 三、数控机床加工 四、型腔的抛光和研磨 第四节 模具主要零件加工工艺过程 一、冲模主要零件加工工艺过程 二、塑料模主要零件加工工艺过程 第三章 成形磨削 第一节 成形砂轮磨削法 一、修整砂轮角度的夹具 二、修整砂轮圆弧的夹具 第二节 夹具磨削法 一、正弦精密平口钳 二、正弦磁力夹具 三、正弦分中夹具 四、万能夹具 第三节 仿形磨削法 第四章 特种加工工艺 第一节 电火花加工 一、电火花加工的原理和特点 二、电火花加工的工艺规律 三、电火花穿孔加工和型腔加工 四、电极设计和制造 第二节 电火花线切割加工 一、线切割加工的特点和应用 二、数字程序控制的基本原理 三、数控程序的编制 四、线切割加工工艺 第三节 超声波加工与电化学加工 一、超声波加工 二、电化学加工 第五章 模具装配工艺 第一节 冷冲模的装配和调整 一、冷冲模装配的技术要求 二、模具零件的固定方法 三、凸、凹模间隙调整 四、模具的总装及试冲 五、弯曲模和拉深模装配的特点 第二节 塑料模具的装配 一、塑料模具装配技术要求 二、塑料模具组件的装配 三、型腔的装配及修磨 四、滑块抽芯机构的装配 五、浇口套的装配 六、导柱、导套的装配 七、顶出机构的装配 八、总装 九、试模 参考文献

《模具制造工艺》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com