

《模具工程》

图书基本信息

书名：《模具工程》

13位ISBN编号：9787502562083

10位ISBN编号：7502562087

出版时间：2005-1

出版社：化学工业

作者：[加]H.瑞斯[Herbe

页数：588

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《模具工程》

内容概要

《模具工程》(第二版)——这部优秀著作的最新修订版,详尽地论述了设计和制造热塑性塑料模具的各个方面。虽然本书集中点在注塑模具,但许多涉及的问题也适用于其他模具,如吹塑模具和热固性塑料模具。

本书从塑料制品图开始到完成模具装配图,逐步介绍了模具设计的指导原则。这些实用的方法,使这本书对于工程专业学生和工业界的模具设计人员特别有价值。

本书的主要内容:

第一部分 有关模具、注塑机、塑料原料及其制品的基础知识

模具工程入门 模具的基本功能 对模具的要求 模具设计的一般指导原则 塑料鉴别

第二部分 模具设计的一般指导原则

模具方案设计 模塑操作程序 塑料收缩 模具表面公差 浇口和流道 排气 顶出 模具冷却
热膨胀 迭层模具

第三部分 模具设计者要考虑的特殊问题

模具材料规格 模板 金属疲劳 模具螺丝 螺帽 模具和模具零件的装卸 气体和油压驱动器
设计人员的计算规则

第四部分 模具性能

模具性能和寿命 模具性能方面经常问到的问题 循环周期 壁厚 制品的尺寸和形状 结晶性
模具中的力 预载 磨损和润滑 模具零件的压制制造

《模具工程》

书籍目录

第一篇 模具工程 第一部分 有关模具、注塑机、塑料原料及其制品的基础知识 第一章 模具工程入门
第二章 模具的基本功能 第三章 对模具的要求 第四章 模具设计的一般指导原则 第五章 塑料
鉴别 第二部分 模具设计的一般指导原则 第六章 模具设计方案 第七章 模塑操作程序 第八章 塑
料收缩 第九章 模具表面公差 第十章 浇口和流道 第十一章 排气 第十二章 顶出 第十三章 模
具冷却 第十四章 热膨胀 第十五章 迭层模具 第三部分 针对模具设计者的问题 第十六章 模具
材料规格 第十七章 模板 第十八章 金属疲劳 第十九章 模具螺丝 第二十章 模具和模具零件的
装卸 第二十一章 气体和油压驱动器 第二十二章 设计人员的规则和计算 第二篇 模具性能 第二
十三章 模具性能与寿命 第二十四章 模具性能方面经常问到的问题 第二十五章 循环周期 第二十
十六章 壁厚 第二十七章 制品的尺寸和形状 第二十八章 结晶性 第二十九章 模具压力 第三十章
预载 第三十一章 磨损和润滑 第三十二章 模具零件的切压制模模塑技术术语汇编

《模具工程》主要论述热塑性塑料注塑模具。然而，这里讨论的许多问题同样适用于其他类型的模具，例如吹塑模具和热固性塑料模具。本书语言浅显易懂，很少使用数学公式或深奥的理论，争取给大家介绍实践性强的注塑模具设计方法。本书分为以下部分：第一篇 模具工程 第一部分 有关模具、注塑机、塑料原料及其制品的基础知识 第二部分 模具设计的一般指导原则 第三部分 模具设计者要考虑的特殊问题 第二篇 模具性能 本书的重要部分用来解释影响模具性能、生产率和寿命的各因素之间的关系。理解这些关系不仅对模具设计者，而且对于与策划（及成本预算）、订购和操作注塑模具的有关人员都很重要。本书从塑料制品图开始到完成模具装配图，逐步介绍了模具设计的指导原则。并向设计者说明了如何在开始设计模具之前，研究塑料制品图。

模塑制品的数量及其成型模具的方案是无穷尽的；因此，这里将模具分成几个基本组成部分介绍，而不是挑选一些塑料制品的模具，绘出它们的完整装配图。设计者可能遇到的各种情况都将在这里一一介绍。本书涵盖了收缩，排气，冷却，顶出，热膨胀，浇口，冷、热流道系统，模腔平衡布局，尺寸公差等问题；并介绍了模具材料的选择，热处理和成型部件的表面精整处理等问题。配有大量的参考数据及换算表格；还有与模具操作有关的内容。另外，书中还有大量的内容与该领域的技术人员相关，如注塑机的安装、维护以及模具与注塑机的销售等方面的问题，这些对于模具制造人员、设计人员、成本预算人员以及模具和模塑的质检人员都是有意义的。本书的主要目的是作为聚合物工程专业学生的课本及模具设计者，特别是注塑模设计者的参考书，然而，书中的许多问题同样适用于压铸模具、压塑模具以及其他将原料注入即能永久成型的任何一类模具。我们希望本书对从事有关注塑模具工作的人员是有价值的，能够帮助他们分析解决在工作中遇到的难题。

精彩短评

- 1、我正需要这个，下半年就要工作了
- 2、做模具的都看下很好的一本书
- 3、很不错，值得一看。
- 4、书还是可以的，就是有些有点深
- 5、主要介绍的是塑料模具，比较适合我！
- 6、听朋友说 还不错
- 7、書的質量還可以喲
- 8、能够说到所以然,建议那些一知半解只知道都这么做不知道为什么这么做的人看看这本书
- 9、怎么说呢!对于模具我只是一个外行,却努力想挤进这个行业!着本书对我来说还可以,只是有的部分不太懂,可能是和我和模具的接触少有关吧!我会努力的!
- 10、讲的很细，适合初学者。
- 11、内容很丰富，范围很广泛，适合一些有经验的人士读
- 12、收货后阅读了一个星期，感觉内容比较丰富，就是有点太理念化。
- 13、确实不错的书籍
- 14、书的内容还没细看，但印刷质量实在不敢恭维，感觉不像正版书
- 15、内容写得很详尽
- 16、对模具有相当了解的人才能看的懂。
- 17、还不错，对于想了解模具设计的人很有帮助。
- 18、我也买了，正在看，先看看再说。不过当当的客服真的很好哟，呵呵
- 19、真的想学习就下功夫看书，书真的很好，讲得不错
- 20、书有点贵，而且内容也不是很全面，只是侧重某一个方面，理论性较强，没有具体的实际案例，只能做案头参考，浅显地了解一下。对希望深入解并学习模具这块的人来说，起不到很好的作用。
- 21、书还不错~！值得一看~！
- 22、ffffhao
- 23、送货速度很快，还没看呢
- 24、之前已经有第一版了，推荐给同事，很好的一本书；很系统的介绍了塑料模具的相关知识。
- 25、很不错的一本书跟国内的千篇一律有很大区别搞注塑模具的都能在这里面收获一些精进的知识可能需要一定的理论及在实际生产的经验才能体会书本的点拨之处立足实践又在理论上有跟进
- 26、蛮经典的模具专业书，很详细。
- 27、不结合实际看不了
- 28、呵呵`今天终于收到书了~~很期待`还没看~~大概翻了一下~
~书的质量很好`服务也很好!~
有一点~就是速度太慢了~~下次能否快点?
- 29、我不知道是出版社问题，还是分装时出现的。这本书不便宜，但买回来一翻就发现。心里很不舒服。内容呢，还没有仔细看，应该还不错
- 30、不愧为经典，值得多次反复阅读品味
- 31、对模具讲解内容十分经典，强烈推荐
- 32、值得一买 好好研读
- 33、是我看过的有关方面的好书。如果大家有更好的有关塑料模具的书请告诉一声。谢谢。
- 34、书写的很全面，就是纸张也太薄了吧，不像正版书。

1、模具产生裂纹的原因。 1-1、模具刚性不足 1-2、模腔棱角的应力集中 二、相关联的知识
2-1、模具的壁厚设计是模具设计的一个重要参数,进行强度计算(单纯张力简单计算),以确保模具所必要的厚度.还有,附加凹槽来利用模具的整体刚性. 3-2、在加工模腔的棱角时易产生应力集中,在此地方也易产生裂纹,所以在棱角处必须加工成有园角R的形状 三、解决方法 3-1、把模腔的棱角加工成有园角R的形状,在模具分型面加工成有凹槽的形状来强化,增强模具的刚性 四、由于材料的差异;
4-1、没有特别的原因. 模具脱销折断的原因 1-1脱模销的韧性不足 1-2脱模销的根部园角R不完全. 二、相关联的知识 2-1脱模销孔同模具上的锁模具螺丝位置有关,所以脱模销既细又长,因成型压力,易弯曲,也就易折断,因此这种销必须要热处理到既有十分的韧性又要有一定的硬度. 2-2由于销的应力集中大多集中在根部的园角R处,所以,加工时如果在此部分有损伤,在这里应力集中而使脱模销折断的事常见. 三、解决方法 3-1脱模销进行热处理. 四由于材料的差异;
3-1没有特别的原因 五、参考事项 4-1通常模具应有脱模销的备品备件.www.smgrouppcn.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com