

《FANUC数控车床编程与实训》

图书基本信息

书名：《FANUC数控车床编程与实训》

13位ISBN编号：9787302211822

10位ISBN编号：7302211825

出版时间：2009-11

出版社：清华大学出版社

页数：313

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《FANUC数控车床编程与实训》

内容概要

《FANUC数控车床编程与实训》以FANUC 0i系统车削为基础，详细讲解了数控车床的操作方法及编程方法。第1章～第5章为FANUC数控车床的基础内容介绍；第6章～第11章为实训内容，每个实训均按照数控机床的实际情况，通过实训分析、实训操作和实训总结的方式来表述，实训中的程序均以表格的形式（程序+注释）详细清晰地编写出来，并且都通过了数控机床的验证。为了适应自动编程的需要，书中分别在第8章～第10章讲解了Mastercam、Pro/E、UG的自动编程及专门针对FANUC系统的后置处理。另外，在第11章中还专门讲解了数控仿真软件的操作方法。

《FANUC数控车床编程与实训》适合作为高职高专、中等职业技术学校数控加工、模具制造、机电类专业的实训教材，也可作为数控铣床技术工人中、高级工，技师、高级技师的培训教材以及从事数控加工的工程技术人员的参考用书。

书籍目录

第1章 数控车床概述

- 1.1 数控系统的概念及功能
- 1.2 数控车床的组成及工作流程
- 1.3 数控车床的加工工艺范围及特点
- 1.4 数控机床的分类
- 1.5 数控车床的分类
- 1.6 数控机床的插补
- 1.7 刀具半径补偿原理及实例
- 1.8 本章精华回顾

第2章 数控加工工艺

- 2.1 工艺设计
- 2.2 定位基准及装夹方式
- 2.3 工艺路线的确定
- 2.4 刀具的选择
- 2.5 确定合理的切削用量
- 2.6 工件的检测
- 2.7 本章精华回顾

第3章 切削原理

- 3.1 切削运动及切削用量
- 3.2 常用材料的切削性能
- 3.3 改善切削性能的条件
- 3.4 车刀的组成及几何参数的设定
- 3.5 切削刀具材料
- 3.6 本章精华回顾

第4章 数控编程基础

- 4.1 数控编程原理
- 4.2 数控车床的坐标系及方向
- 4.3 数控车床的编程方法
- 4.4 数控系统常用功能指令
- 4.5 数控车床编程的相关说明
- 4.6 数控车床编程的特点
- 4.7 本章精华回顾

第5章 FANUC 0i系统数控车床编程

- 5.1 FANUC 0i系统功能介绍
- 5.2 FANUC 0i系统数控车床基本编程指令
- 5.4 本章精华回顾

第6章 FANUC 0i系统数控车床编程综合实训

- 项目6.1 轴类零件编程实训
- 项目6.2 套类零件编程实训
- 项目6.3 手柄类零件编程实训
- 项目6.4 盘类零件编程实训
- 项目6.5 螺纹类零件编程实训
- 项目6.6 宏程序编程实训
- 项目6.7 组合件编程实训

第7章 FANUC 0i系统数控车床操作

第8章 Mastercam X2数控车削实训第9章 Pro/E 4.0数控车削实训

第10章 UG 6.0数控车削实训

第11章 FANUC 0i系统仿真操作

精彩短评

- 1、不错的书，实用。。。
- 2、就是光盘裂了
- 3、东西不错，正在学习中。
- 4、内容不错，里面介绍的很全面，是我需要的东东！
- 5、大概看了下还可以 希望光盘也不错
- 6、此书写得很详细，新颖，还配了光盘讲解，不错。只是价钱稍微贵了些。
- 7、送货速度挺快，书的质量还满意。

《FANUC数控车床编程与实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com