

《(高职高专)数控加工技术》

图书基本信息

书名：《(高职高专)数控加工技术》

13位ISBN编号：9787561151846

10位ISBN编号：7561151845

出版时间：2009-11

出版社：大连理工大学出版社

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《(高职高专)数控加工技术》

内容概要

《数控加工技术》是新世纪高职高专教材编审委员会组编的机电类课程规划教材之一。发展职业教育，提高教育质量，关键是要改革教育理念、教学内容和教学方法。目前，在许多高职高专院校的教学中，项目教学法得到了广泛的应用。为了适应高职高专院校在数控加工技术教学中实施项目教学法的要求，我们在有关院校教学改革的基础上，总结了项目教学的经验，组织编写了本教材。

本教材在编写过程中，力求突出以下特色：

1. 理论与实践紧密结合，注重学生应用能力的培养。将理论知识融入实践训练之中，将知识点和能力要求贯穿于项目之中，从实际出发，使学生在应用中学习，充分发挥教材在教改中的载体作用。
2. 按工作任务（工件）划分教学项目。项目素材既符合企业实际，也适合项目教学法的实施，注重学生职业技能的训练，提高学生解决问题和自学的能力。
3. 由浅入深，循序渐进。以数控编程为主，兼顾其他数控相关知识。在数控加工工艺卡片中采用了大量表格，图文并茂、简单直观、易学易用。
4. 教材涵盖面广，对数控车、铣、加工中心、线切割加工均作了较为详细的阐述；编程系统涉及常用的FANUC和SIMENS两大主流系统；控制轴从两轴到四轴；既讲解了手工编程，又介绍了CAXA自动编程，有利于学生拓宽数控知识面。

本教材可作为高职高专数控技术、机电一体化、模具设计与制造等专业的教材，同时可用于数控技术人员技能培训。

本教材共分5个单元，分别为数控加工技术基础；数控车削加工技术；数控铣削加工技术；加工中心加工技术；数控线切割加工技术。

《(高职高专)数控加工技术》

书籍目录

单元1 数控加工技术基础 项目1 数控机床的产生和发展 项目2 数控机床的构成、原理及分类 项目3 数控加工工艺基础 项目4 数控加工编程基础

单元2 数控车削加工技术 项目1 基础知识 项目2 简单零件的手动加工 项目3 程序的编辑和管理 项目4 对刀及参数设置 项目5 外圆自动加工 项目6 切削循环加工 项目7 复合循环加工 项目8 圆弧插补指令 项目9 固定形状粗车循环 项目10 切槽自动加工 项目11 螺纹自动加工 项目12 切槽和深孔钻削循环 项目13 内孔、内槽和内螺纹加工 项目14 宏程序的编制 项目15 综合加工一 项目16 综合加工二

单元3 数控铣削加工技术 项目1 平面凸廓类零件的数控加工 项目2 平面型腔类零件的数控加工 项目3 孔盘类零件的编程与加工

单元4 加工中心加工技术 项目1 加工中心对刀操作与参数设置方法 项目2 对刀方法的选择 项目3 孔系零件的数控加工 项目4 轮廓类零件的数控加工 项目5 型腔类零件的数控加工 项目6 四轴加工

单元5 数控线切割加工技术 项目1 数控线切割加工工艺与固定程序段格式编程 项目2 可变程序段格式编程参考文献

《(高职高专)数控加工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com