

《数控加工技术》

图书基本信息

书名：《数控加工技术》

13位ISBN编号：9787561147160

10位ISBN编号：7561147163

出版时间：2009-3

出版社：大连理工大学出版社

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控加工技术》

内容概要

《数控加工技术(铣削加工)》打破了传统学科体系的教学模式，本着实用、适度、够用的原则，将数控技术相关知识有机地融为一体，使学生学有目标。在编写思路，本教材以平面类零件为主线展开，即开始于一个件，同时结束于一个件，按照加工工序的进程安排章节的次序和相应内容，通过学生亲自对零件进行加工操作，全面地了解数控加工技术所涵盖的内容，同时提高了技能，培养了能力。

书籍目录

第1章 平面类零件的识图 1.1 平面类零件的绘图基础 1.2 平面类零件的形状和位置公差 1.3 平面类零件的识图 1.4 平面类零件的CAD绘图—第2章 平面类零件的数控加工工艺 2.1 平面类零件的数控加工工艺概述 2.2 平面类零件数控铣削加工刀具 2.3 平面类零件数控加工时的定位与装夹 2.4 平面类零件数控铣削加工工艺 2.5 平面类零件加工工序设计 2.6 典型零件的加工工艺分析第3章 平面类零件的程序编制 3.1 数控铣编程基础 3.2 部分编程指令 3.3 型腔加工 3.4 固定循环指令及其应用 3.5 平面类零件的数控加工编程技巧 3.6 平面类零件的数控仿真加工 3.7 平面类零件的自动编程第4章 平面类零件的数控加工操作 4.1 数控铣床的基本操作 4.2 数控铣床工件装夹、坐标系的确定与对刀 4.3 平面类零件加工路线的分析 4.4 典型平面类零件加工参考文献

《数控加工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com