

《公差配合与技术测量》

图书基本信息

书名：《公差配合与技术测量》

13位ISBN编号：9787302271383

10位ISBN编号：7302271380

出版时间：2012-3

出版社：清华大学出版社

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《公差配合与技术测量》

内容概要

《高职高专先进制造技术规划教材:公差配合与技术测量》介绍了尺寸精度及测量、形位公差检测、公差原则、表面粗糙度、圆锥公差检测、螺纹公差检测、键公差检测、齿轮公差以及尺寸链的计算等内容。

书籍目录

第1章 绪论

1.1 认识互换性

1.2 认识标准

本章小结

作业测评

第2章 尺寸精度及测量

2.1 公差基础知识

2.2 标准公差和基本偏差

2.3 配合

2.4 公差与配合的选用

2.5 测量实训

本章小结

作业测评

第3章 形位公差检测

3.1 识读形位公差

3.2 形位公差

本章小结

作业测评

第4章 公差原则

4.1 批量孔类零件的测量

4.2 批量轴类零件的测量

本章小结

作业测评

第5章 表面粗糙度

5.1 使用粗糙度样块评定表面粗糙度

5.2 使用双管显微镜测量表面粗糙度

本章小结

作业测评

第6章 圆锥公差检测

6.1 正弦规测量圆锥锥度

6.2 正弦规介绍及测量原理

本章小结

作业测评

第7章 螺纹公差检测

7.1 螺纹的公差与配合

7.2 使用螺纹千分尺测量螺纹中径

本章小结

作业测评

第8章 键公差检测

8.1 键的公差与配合

8.2 使用专用卡尺测量轴键槽的对称度

本章小结

作业测评

第9章 齿轮公差

9.1 圆柱齿轮公差

9.2 使用齿距仪测量齿距偏差

本章小结

- 作业测评
- 第10章 尺寸链的计算
 - 10.1 尺寸链
 - 10.2 计算尺寸链
- 本章小结
- 作业测评
- 附录a

《公差配合与技术测量》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com