

《机床数控技术》

图书基本信息

书名：《机床数控技术》

13位ISBN编号：9787561131862

10位ISBN编号：7561131860

出版时间：2006-8

出版社：大连理工大学出版社

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机床数控技术》

内容概要

《机床数控技术》作者大都是工作在高等院校教学第一线的“双师型”教师，在教材内容取舍方面力求紧跟数控机床发展的步伐，突出实用性和先进性，以介绍实用技术为主，减少繁冗的数学推导内容；在编写方式上力求思路清晰、体系完整，强调通俗易懂、具有实际指导意义。

《机床数控技术》共分8章，主要内容有：数控技术概论、数控加工编程、计算机数字控制装置、伺服系统和常用驱动元件、数控机床的机械结构、位置检测装置、自动编程技术、数控机床维修基础知识等。

《机床数控技术》

书籍目录

第1章 数控技术概论 1.1 数控机床简介 1.2 数控机床的概念及组成 1.3 数控机床的种类与应用 1.4 数控机床加工的特点及应用 1.5 数控机床的发展趋势 思考题与习题第2章 数控加工编程技术 2.1 数控编程的基础知识 2.2 数控机床的坐标系 2.3 数控程序代码结构 2.4 常用指令的编程方法 2.5 数控车床的程序编制 2.6 数控铣床的程序编制 2.7 加工中心的程序编制 2.8 程序编制中的数学处理 思考题与习题第3章 计算机数控系统 3.1 概述 3.2 计算机数字控制装置的硬件结构 3.3 计算机数字控制装置的软件结构 3.4 CNC装置的插补原理 3.5 刀具半径补偿原理 3.6 数控系统中的可编程控制器 3.7 CNC系统的通信接口 思考题与习题第4章 数控机床的伺服系统和常用驱动元件 4.1 数控机床的伺服系统 4.2 数控机床的驱动电动机 4.3 数控机床的驱动装置 思考题与习题第5章 数控机床的机械结构 5.1 概述 5.2 数控机床的主传动系统 5.3 数控机床的进给传动系统 5.4 数控机床的导轨 5.5 自动换刀装置 5.6 数控机床的其他常用机构 思考题与习题第6章 位置检测装置 6.1 概述 6.2 旋转变压器 6.3 感应同步器 6.4 光栅 6.5 编码器 6.6 磁栅 6.7 激光干涉仪 思考题与习题第7章 自动编程 7.1 自动编程概述 7.2 自动编程的现状和发展 7.3 MasterCAM Mill(铣削)自动编程 7.4 MasterCAM Lathe(车削)自动编程 7.5 MasterCAM Wire(线切割)自动编程 7.6 MasterCAM图形交互自动编程数据传输 思考题与习题第8章 数控机床维修基础知识 8.1 数控机床维修概述 8.2 数控机床故障诊断的基本方法 8.3 数控机床机械故障诊断 8.4 数控机床电气故障诊断 思考题与习题参考文献

《机床数控技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com