

《金属加工实训》

图书基本信息

书名：《金属加工实训》

13位ISBN编号：9787564027681

10位ISBN编号：7564027681

出版时间：2009-8

出版社：北京理工大学出版社

页数：299

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金属加工实训》

内容概要

《金属加工实训》

书籍目录

第1章 机械制图与公差基础知识1.1 机械制图基础1.1.1 正投影的基本概念1.1.2 简单零件剖视、剖面的表达方法1.1.3 零件图上尺寸和技术要求的标注1.2 量具与公差配合1.2.1 常用量具的结构和使用1.2.2 公差与配合1.2.3 形位公差第2章 铸造2.1 铸造概述2.1.1 型砂配置2.1.2 模样的制作2.2 砂型铸造的方法2.2.1 手工造型2.2.2 合型与浇注2.2.3 铸件的清理2.2.4 铸件的质量缺陷分析2.2.5 铸件工艺分析2.2.6 铸件尺寸的确定2.3 其他铸造方法2.3.1 机器造型2.3.2 熔模造型2.3.3 金属型铸造2.3.4 压力铸造2.3.5 离心铸造2.4 技能训练项目2.4.1 技能训练项目一 小轴承盖的挖砂造型2.4.2 技能训练项目二 排气管的砂型铸造第3章 热处理第4章 焊接第5章 钳工第6章 车削加工第7章 铣削加工第8章 刨削加工第9章 磨削加工

《金属加工实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com