

《设备安装工艺学》

图书基本信息

书名：《设备安装工艺学》

13位ISBN编号：9787112027248

10位ISBN编号：7112027241

出版时间：1997-6

出版社：

作者：陕西省建筑安装技工学校等

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《设备安装工艺学》

前言

本书是根据建设部1993年颁布的安装钳工专业教学计划与教学大纲编写的。为了适应职业技术发展的需要和与国际通行的职业教育模式接轨，本书以课题形式编写，凡属教学实习能够完成的技能训练内容，本书都作了较详细的阐述；对一些难以在教学实习中完成的技能训练内容，可以采用参观、模拟训练和生产实习的形式来完成，这方面的内容本书未编写。结合技能训练编写教材内容是一种尝试，由于资料有限、编者经验不足和时间仓促等因素，本书中难免存在不妥之处，希望使用本教材的教师、工程技术人员和技术工人给予批评指正。本书由陕西省建筑安装技工学校潘传逸主编，第一、二、三、四、五、十三课题由中国石化总公司第十建设公司技工学校段维生编写，第六、七、八、十五课题由广西建筑安装技工学校第一分校钟善武编写，第九、十、十一、十二、十四课题由陕西省建筑安装技工学校潘传逸编写。全书由山东省建筑工程管理局赵广和主审。

《设备安装工艺学》

内容概要

《设备安装工艺学》是按建设部颁发的设备安装工艺学与实习教学大纲编写的。全书共分十五个课题，主要内容是：设备安装前的准备工作，设备的清洗、防锈与脱脂，起重与运搬，基础放线与设备划线，找正找平，试压与试运转，复合作业，金属切削机床的安装，水压机的安装，桥式起重机的安装，电梯的安装，泵与活塞式压缩机的安装，制冷设备的安装，汽轮发电机组的安装等。

《设备安装工艺学》既可作为技工学校教材，也可作为职业高中、职业培训教材和职工自学用书。

《设备安装工艺学》

书籍目录

绪论；设备安装前的准备工作；设备的清洗、除锈与脱脂；起重与运搬；基础放线与设备就位；找正找平；试压与试运转；复合作业；金属切削机床的安装；水压机的安装；桥式起重机的安装；电梯的安装；泵与活塞式压缩机的安装；制冷设备的安装；汽轮发电机组的安装。

课题二 设备安装前的准备工作 一、理论教学 (一) 设备开箱检查与验收 设备出厂时，一般是经过良好包装的。设备运抵现场后，需将包装箱打开，以备检查和安装，此道工序称为设备开箱。

1. 开箱前的准备及开箱顺序 (1) 开箱前的准备 根据设备的外形尺寸及施工顺序等情况，首先进行场地准备。然后准备好开箱用的工具，如手锤、撬杠等，并组织电气、仪表等有关专业人员到场做准备。(2) 开箱顺序 设备开箱应按有关规定顺序进行。一般自顶板开始，若遇有困难，也可先拆除几块侧板，待查明情况后再进行开箱。

2. 设备开箱时的注意事项 (1) 设备在开箱及吊装、运搬过程中，应按有关安全操作规程进行。应时刻注意保护设备和人身安全；(2) 开箱前必须核实箱内设备的名称、型号和规格，检查设备箱号和箱数，以防开错箱；(3) 贵重设备、进口重要设备，开箱时应有供货方和甲方代表共同参加；(4) 大型复杂设备应按安装先后顺序分批开箱。设备上的防护物和包装应待施工工序需要时再拆除，不得过早拆除，以免设备受损。

3. 设备的检查验收 设备开箱后应在有关人员参加下，按照图样、技术资料 and 装箱清单进行外观检查和品种、数量的清点。若需要做进一步的质量检验时，必须编制检验方案。验收结束后，应认真整理检验资料，参加验收的各方代表应在验收记录上签字。

4. 设备及零、部件的保管 设备经验收后，应将全部零、部件按安装先后顺序要求存放整齐(一般应放入库房内)。贵重设备、仪器、仪表等则应专门保管；小零件、附件等应当用一定的容器存放。存放中应严格防止变形、损坏、锈蚀、老化、错乱或丢失。

《设备安装工艺学》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com