

# 《预拌混凝土质量检测.控制与管理》

## 图书基本信息

书名：《预拌混凝土质量检测.控制与管理》

13位ISBN编号：9787802272460

10位ISBN编号：7802272467

出版时间：2007-3

出版社：中国建材工业出版社

作者：刘祥顺

页数：184

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《预拌混凝土质量检测、控制与管理》

## 前言

自20世纪70年代末混凝土以商品形式在我国出现以来，至今已有30个年头。这30年中，预拌商品混凝土的发展从无到有；规模上从小到大；技术上从落后到先进。20世纪90年代，建设部提出推广“十项新技术”，其中混凝土技术在全国得到了全面的发展，在全国范围内掀起了推广“商品混凝土”的高潮。目前，在全国绝大部分大、中城市都建立起了预拌混凝土搅拌站，这无疑对建筑业的工程质量和建设速度起到了不可估量的作用。然而，迅速发展壮大的混凝土生产企业，需要大量混凝土方面的技术及管理人才。在一些新建混凝土企业中技术力量缺乏，管理不能很快到位，使得预拌混凝土的质量波动较大。可见，在我国预拌混凝土的发展过程中还存在着许多问题需要我们去解决，而且，我国的混凝土技术与发达国家相比较还存在着较大的差距。预拌混凝土的质量受到原材料、生产工艺、运输、浇注成型、养护等多方面因素的影响。同时，企业管理水平的高低既影响产品的质量，又影响企业的经济效益。因此，为了保证混凝土材料的质量，应不断地提高预拌混凝土从业人员的技术水平和管理人员的管理水平。笔者曾从事过混凝土方面的教学、生产及施工方面的工作，深知肩负的责任。为此组织编写了《预拌混凝土质量检测、控制与管理》一书，其内容包括有关的现行国家标准及行业标准；预拌混凝土原材料、拌合物及硬化后混凝土的质量指标、检测依据、组批原则、取样方法及数量、检测方法、质量评定；预拌混凝土通用品及特种混凝土配合比的设计方法及要求；预拌混凝土生产及供应过程、质量控制及质量管理方法等。献给广大的预拌混凝土企业的质量检测、质量控制及质量管理人员使用。参与本书编写的人员有刘祥顺、刘雪飞、沈雪惠和陈本宝。

# 《预拌混凝土质量检测.控制与管理》

## 内容概要

《预拌混凝土质量检测控制与管理》以现行的国家标准及行业标准为依据，介绍了预拌混凝土原材料、拌合物及硬化后混凝土的质量指标、检测依据、组批原则、取样方法及数量、检测方法、质量评定等内容；预拌混凝土通用品及常用特种混凝土配合比设计方法及要求；预拌混凝土生产及供应过程、质量控制及质量管理方法。《预拌混凝土质量检测控制与管理》供预拌混凝土企业的质量检测、质量控制及质量管理人员使用。也可供建筑施工单位、混凝土制品生产单位、建筑材料检测单位、高等及中等学校材料试验及教学人员参考。

# 《预拌混凝土质量检测.控制与管理》

## 书籍目录

第一章 原材料的质量检测与控制 第一节 水泥 第二节 砂 第三节 石子 第四节 拌合用水  
第五节 混凝土外加剂 第六节 混凝土矿物掺合料 第七节 原材料的质量管理第二章 混凝土  
配合比 第一节 混凝土配合比设计应满足的基本要求 第二节 混凝土配合比设计的基本方法与步  
骤 第三节 普通混凝土配合比设计 第四节 粉煤灰混凝土配合比设计 第五节 有特殊要求的混  
凝土配合比设计 第六节 冬期施工的混凝土第三章 预拌混凝土的质量检测与评定 第一节 预拌  
混凝土的质量要求 第二节 混凝土拌合物的质量检测与评定 第三节 混凝土强度的检测与评定  
第四节 混凝土耐久性的检测与评定第四章 预拌混凝土的质量控制与管理 第一节 预拌混凝土的  
生产与供应 第二节 预拌混凝土质量的初步控制 第三节 预拌混凝土质量的生产过程控制 第四  
节 预拌混凝土的质量管理附录 预拌混凝土生产企业常用技术标准参考文献

## 章节摘录

2) 每一工作班拌制的同配合比的混凝土不足100盘时,其取样次数不得少于一次。 3) 当一次连续浇筑超过1000m<sup>3</sup>时,同一配合比的混凝土每200m<sup>3</sup>取样不得少于一次。 4) 每一楼层同一配合比的混凝土,取样不得少于一次。 5) 每次取样应至少留置一组标准养护试件,同条件养护试件的留置组数应根据实际需要确定。 6. 混凝土拌合物坍落度检验试样的取样频率应与混凝土强度的取样频率一致。

(三) 检验项目 混凝土的抗压强度与其他强度间有着一定的相关性,可以根据抗压强度的大小来估计其他强度值。混凝土抗压强度能全面地反映混凝土的质量情况。由于抗压强度试验方法较为简单,比其他强度试验方法容易。因此,通常以混凝土的抗压强度来评定和控制混凝土的质量。

(四) 试件的制作

1. 成型前,应选定相应的试模,其试件的尺寸根据混凝土中骨料的最大粒径按表3-10选定。
2. 在实验室拌制混凝土时,其材料用量应以质量计,称量的精度:水泥、拌合料、水和外加剂为 $\pm 0.5\%$ ;骨料为 $\pm 1\%$ 。
3. 取样或实验室拌制的混凝土应在拌制后尽短的时间内成型,一般不超过15min。
4. 取样或拌制好的混凝土拌合物应至少用铁锹再回来拌和三次。
5. 根据混凝土拌合物的稠度确定混凝土成型方法,坍落度不大于70mm的混凝土宜用振动台振实;大于70mm的宜用捣棒人工捣实:检验现浇混凝土或预制构件的混凝土,试件成型方法宜与实际采用的方法相同。

(1) 用振动台振实制作试件应按下述方法进行:

- 1) 将混凝土拌合物一次装入试模,装料时应用抹刀沿各试模壁插捣,并使混凝土拌合物高出试模口。
- 2) 试模应附着或固定在符合《混凝土实验室用振动台》JG / q、3020要求的振动台上,振动时试模不得有任何跳动,振动应持续到表面出浆为止;不得过振。

(2) 用人工插捣制作试件应按下述方法进行:

- 1) 混凝土拌合物应分两层装入模内,每层的装料厚度大致相等。
- 2) 插捣应按螺旋方向从边缘向中心均匀进行。插捣底棒应达到试模底部;插捣应贯穿上层后插入下层20~30mm;插捣时捣棒应保持垂直,不得倾斜。然后应用抹刀沿试模内壁插拔数次。

# 《预拌混凝土质量检测.控制与管理》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)