

《工序质量控制理论与应用》

图书基本信息

书名：《工序质量控制理论与应用》

13位ISBN编号：9787509602317

10位ISBN编号：7509602319

出版时间：1970-1

出版社：经济管理出版社

作者：于涛

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《工序质量控制理论与应用》

内容概要

《工序质量控制理论与应用》以质量形成过程中的重要环节——工序质量为研究对象，通过对国内外质量管理发展过程与现状的研究，在对各种工序质量控制方法加以分析评价的基础上，对工序质量控制系统的目标、任务与范围予以规范和定位，将操作者满意度观念应用于工序质量控制系统中，进行了满意度评价体系的设计等创新性研究，并融计算机技术、传感技术等多学科成功地对工序质量控制系统进行了设计与开发，使工序质量控制中对产品质量的高要求与经济性相结合的设想成为了现实。

《工序质量控制理论与应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com