

《制造质量控制方法与应用》

图书基本信息

书名：《制造质量控制方法与应用》

13位ISBN编号：9787111353096

10位ISBN编号：7111353099

出版时间：2011-9

出版社：机械工业出版社

作者：万军 编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《制造质量控制方法与应用》

内容概要

《制造质量控制方法与应用》结合制造业过程质量控制领域的实际应用，针对质量管理、质量检验相关岗位知识和技能要求，使学生认识质量控制的重要性和意义，了解制造过程质量控制的要求与内容，掌握制造质量控制常用方法及其应用。

《制造质量控制方法与应用》主要介绍了制造业产品制造过程质量控制与检验中常用的分层法、调查表、排列图、因果图、直方图、控制图、散布图、过程能力分析、抽样检验、编制检验技术规范等方法，包括原理、用途、操作步骤、注意事项及案例分析等内容。

《制造质量控制方法与应用》可作为高等职业院校、高等专科学校、成人高校及本科院校开办的职业技术学院制造类专业教材，也可作为专项能力培训教材，以及教师和学生的参考用书。

点击链接进入：
机械制图

书籍目录

前言

第1章 制造质量管理概述

- 1.1 质量的含义
- 1.2 质量管理及其发展
- 1.3 影响产品质量的因素
- 1.4 质量改进
- 本章小结
- 自我测试

第2章 质量控制统计方法基础

- 2.1 数值与数据
- 2.2 总体和样本
- 2.3 过程波动
- 2.4 数据的分布
- 2.5 质量数据的特征值
- 2.6 统计方法的三个特性
- 本章小结
- 自我测试

第3章 常用质量控制工具

- 3.1 分层法
- 3.2 调查表
- 3.3 排列图
- 3.4 因果图
- 3.5 直方图
- 3.6 散布图
- 3.7 控制图
- 本章小结
- 自我测试

第4章 过程能力分析

- 4.1 概述
- 4.2 过程能力调查
- 4.3 过程能力指数
- 4.4 过程能力分析的应用
- 4.5 过程能力分析的注意事项
- 本章小结
- 自我测试

第5章 抽样检验概述

- 5.1 质量检验概述
- 5.2 抽样检验分类
- 5.3 抽样工具
- 5.4 抽样检验标准及其选用
- 本章小结
- 自我测试

第6章 编制检验技术规范

- 6.1 制造过程中的产品检验
- 6.2 检验计划的编制
- 6.3 制订检验技术规范的过程
- 6.4 机械零部件的检验技术规范

本章小结

自我测试

第7章 质量控制工具应用

7.1 排列图的绘制与分析

7.2 直方图的绘制与识别

7.3 常规控制图的绘制与识别

7.4 散布图的绘制与识别

附录 正态分布函数表

参考文献

《制造质量控制方法与应用》

精彩短评

1、书已经收到了，懒得更换，将就用吧，不是特别满意！

《制造质量控制方法与应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com