

# 《印刷品质量控制》

## 图书基本信息

书名：《印刷品质量控制》

13位ISBN编号：9787502553401

10位ISBN编号：7502553401

出版时间：2004-5

出版社：化学工业

作者：彭策

页数：379

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《印刷品质量控制》

## 内容概要

《印刷品质量控制》共分十章，不仅从技术的角度，也从管理的角度来论述印刷品质量的控制方法；不仅从生产过程的角度，也从生产体系的建立和维护的角度来论述印刷质量的保证措施。

第1章 概论 11.1 引言 11.2 质量与质量管理 21.2.1 什么是质量 21.2.2 质量管理及其发展 41.2.3 质量管理的内容 71.3 质量保证体系 71.3.1 质量保证定义 81.3.2 质量体系的含义 91.4 质量体系要素 121.4.1 总体要素 121.4.2 基本过程要素 141.4.3 辅助过程要素 171.4.4 基础性要素 19

第2章 印刷品质量的评价 222.1 引言 222.2 印刷品评价的角度 222.2.1 艺术角度的评价 242.2.2 技术角度的评价 272.3 印刷品评价的内容 282.3.1 信息表面质量与非信息表面质量 282.3.2 印刷品评价的内容 292.4 评价方法的分类 332.4.1 主观评价方法 352.4.2 客观评价方法 422.4.3 综合评价方法 43

第3章 印刷品外观测定方法 443.1 引言 443.2 密度测量方法 443.2.1 密度的概念 443.2.2 密度计 473.2.3 密度计测量误差 513.2.4 密度计的校准 583.3 色度测量方法 593.3.1 颜色 593.3.2 色度学与色度测量简介 633.3.3 色度测量优化及问题 683.4 分光光度计测量法 713.4.1 分光光度计与光谱数据 713.4.2 分光光度计的测量原理 723.4.3 分光光度计的应用 73

第4章 印刷品色彩质量控制 754.1 引言 754.2 色彩的度量 754.2.1 表色体系 754.2.2 CIE色度空间 804.3 LAB色度空间 934.3.1 CIE1976L\*a\*b\*色度空间及色差公式 944.3.2 色差单位的提出与意义 964.3.3 CIEa\*b\*心理色度图 964.4 其他颜色复制相关的颜色空间 994.4.1 RGB颜色空间 1004.4.2 sRGB颜色空间 1004.4.3 CMYK颜色空间 1014.4.4 YCBCR颜色空间 1024.4.5 LCH色度空间 1024.5 色域匹配 1034.6 色彩管理 1054.6.1 色彩管理简介 1054.6.2 色彩管理的基本要素 1084.6.3 基于ICCProfile的色彩管理 1124.6.4 色彩管理实施 119

第5章 评价数据的综合分析 1235.1 引言 1235.2 主观评价数据处理 1245.2.1 多维分析方法概述 1245.2.2 多维标度方法 1255.2.3 主成分分析法 1365.3 七种常用的质量管理工具 (SPC) 1435.3.1 检查表 1445.3.2 直方图 1475.3.3 因果图 1525.3.4 柏拉图 1555.3.5 散布图 1575.3.6 控制图 1595.3.7 流程图 1655.4 七种新的质量管理工具 1655.4.1 亲和图法 1665.4.2 系统 (树) 图法 1685.4.3 关联图法 1705.4.4 矩阵图法 1725.4.5 箭形图法 1755.4.6 矩阵数据分析法 1775.4.7 PDPC法 1795.5 统计过程控制 (SPC) 管理工具在印刷中的应用 1815.5.1 质量控制工具在印刷上的应用 1825.5.2 利用统计图表 (SPC) 来改善印刷质量及效率 183

第6章 印刷过程的质量控制 1896.1 引言 1896.2 印刷流程中的物流与信息流 1896.2.1 印刷流程中的物流 1896.2.2 印刷流程中的信息流 1926.2.3 印刷内容的描述——PDF 1986.2.4 印刷作业流程的作业信息描述 (JDF) 2036.3 印刷质量控制中的打样 2056.3.1 彩色打样的作用与分类 2056.3.2 数字打样 2096.3.3 数字打样中的问题 2136.4 色彩控制条测控原理 2146.4.1 色彩控制条一般原理 2146.4.2 GATF测试样表的元素与用途 2286.5 在线检测系统 2386.5.1 系统功能简介 2386.5.2 检测系统工作原理 2396.5.3 系统特点 2426.5.4 在线检测系统的使用 243

第7章 印刷进货质量控制 2457.1 引言 2457.2 进货质量管理 2457.2.1 进货质量控制的概念 2457.2.2 进货控制的组织 2467.2.3 进货控制的日常工作 2487.2.4 进货控制的方法 2497.2.5 与供应商的关系 2527.3 纸张的质量特性 2577.3.1 印刷用纸分类 2577.3.2 纸张特性指标 2597.3.3 纸张的印刷适性及常见问题 2617.4 油墨的质量特性 2647.4.1 油墨的分类 2647.4.2 油墨的组成 2657.4.3 油墨的特性 2667.5 印刷材料的性能要求 2667.5.1 印刷品对原材料性能的要求 2677.5.2 图像质量的工艺要求 2687.5.3 质量的稳定一致 269

第8章 印刷质量故障的分析 2718.1 引言 2718.2 平版印刷故障 2718.2.1 平版印刷及其特点 2718.2.2 杠子 2728.2.3 重影 2758.2.4 版面起脏 2768.2.5 水路故障 2808.2.6 水斗液 2828.2.7 橡皮布 2828.3 凹版印刷质量故障 2838.3.1 凹版印刷及其特点 2848.3.2 供墨 2868.3.3 凹版印刷品的干燥 2898.4 柔性版印刷质量故障 2928.4.1 柔性版印刷及其特点 2928.4.2 柔性版印刷供墨故障 2938.4.3 柔性版印刷故障 2978.5 丝网印刷质量故障 2998.5.1 丝网印刷及特点 2998.5.2 丝网印刷故障 3018.5.3 丝网印刷故障 304

第9章 机械因素引起的质量故障 3099.1 引言 3099.2 输纸故障 3099.2.1 单张纸输纸故障 3109.2.2 卷筒纸输纸故障 3179.3 印刷套印不准 3209.3.1 纵向套印不准 3219.3.2 横向套印不准 3289.4 机械故障状态 3329.4.1 机械状态及状态演变 3329.4.2 机械正常状态 3339.4.3 机械故障状态 3339.4.4 机械故障迹象及其特征参量 3359.4.5 机械故障的外因 3379.4.6 故障状态标准 3419.5 机械故障规律 3449.5.1 机械的可靠性 3449.5.2 典型机械系统的可靠度 3469.5.3 机械的维修性 3479.5.4 机械故障特征及其发生规律 3519.5.5 几种常见的故障分布 353

第10章 印刷品脏污等印迹质量故障 35410.1 引言 35410.2 纸张因素 35410.2.1 纸张伸缩 35410.2.2 纸张弓皱 35510.2.3 纸张静电 35910.2.4 纸张掉粉和掉毛引起的故障 36110.2.5 堆版 36210.3 油墨因素 36310.3.1 印迹干燥速度 36310.3.2 背面蹭脏 36410.3.3 印迹粉化 36510.3.4 印品光泽 36510.3.5 混色 36610.3.6 油墨不下墨 36810.3.7 油墨乳化 36910.3.8 油墨的叠印故障 37010.4 印刷故障的排除 37210.4.1 印刷故障概述 37210.4.2 印刷故障解决原则 37410.4.3 印刷故障识别的一般方法 377

参考文献 379

# 《印刷品质量控制》

## 编辑推荐

《印刷品质量控制》主要介绍了印刷质量管理的知识和实施原理，对印刷品质量测量评价及数据处理、印刷过程控制以及印刷故障排除三大方面进行了较为详细的论述，同时对于质量保证体系原理和印刷进货管理等内容做了简要介绍。《印刷品质量控制》结构清晰，图文并茂，既有一定的理论知识，又有较强的实用价值。

## 精彩短评

1、送货快,上午订,下午到.

# 《印刷质量控制》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)