

《铸造企业质量管理及检验入门与精通》

图书基本信息

书名：《铸造企业质量管理及检验入门与精通》

13位ISBN编号：9787111370796

10位ISBN编号：7111370791

出版时间：2012-3

出版社：机械工业出版社

页数：470

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《铸造企业质量管理及检验入门与精通》

内容概要

《铸造企业质量管理及检验入门与精通》从铸造企业质量管理和铸件质量检验入手，在介绍有关铸件质量、质量管理、质量检验以及质量管理体系等基本知识的基础上，系统讲解了现代质量理念及ISO9000标准的内容和要求，详细介绍了铸造企业如何依据标准的通用要求并结合铸造行业的特点，识别、评价和有效控制质量过程，建立、实施、审核、持续改进质量管理体系，以及提高铸件质量的方法、优质高效技术、实用管理工具及应用实例。同时，全面介绍了铸造企业对铸造原辅材料、工艺装备、重要生产过程工艺参数及中间产品、最终产品的质量进行检验和评定以及缺陷分析与修复的原理、方法、仪器设备及质量标准。

《铸造企业质量管理及检验入门与精通》内容丰富全面、翔实具体，叙述通俗易懂、由浅入深，图文并茂，体现了管理与技术、基本概念与实际应用、普及与提高的有机结合。既适于初学者“入门”，也有助于入门后的专业人才的持续提高，从而达到“精通”。

《铸造企业质量管理及检验入门与精通》可作为从学校到工厂的大学生、大专生、高职生的学习教材，也可作为铸造工程师、质量工程师的培训教材和机械工程专业人员的参考书。

《铸造企业质量管理及检验入门与精通》

书籍目录

- 前言
- 第1章 铸造企业质量管理概述
- 第2章 ISO9000系列（族）标准与现代质量管理理念
- 第3章 2008版ISO9001标准及铸造企业实施要点
- 第4章 铸造企业质量过程的识别、评价及有效控制
- 第5章 铸造企业质量管理体系的建立和运行
- 第6章 审核基本知识和质量管理体系内部审核方法与技巧
- 第7章 铸造企业实施QMS存在的问题及持续改进要点
- 第8章 铸造质量检验概述
- 第9章 铸造质量检验设备
- 第10章 铸造用原辅材料及工艺装备的质量控制与检验
- 第11章 铸造生产主要工序质量控制
- 第12章 铸件质量检验
- 第13章 铸件缺陷分析与修复方法
- 第14章 铸件质量的最终评定

章节摘录

1) 生产检验。生产检验是由铸造企业的质量检验部门按图样、工艺和技术标准对原辅材料、工模具、生产过程工序、成品铸件等质量特性进行的检验。其目的是使铸造企业能及时发现生产中人、机、料、法、环诸因素对铸件质量的影响，以防止不合格的过程产品流向下道工序，或防止不合格铸件出厂。生产检验是铸造质量检验工作的基础，基础打好了，铸件质量就有了保证。如果生产检验把关不严，会直接影响到铸造企业的信誉和铸件在市场上的竞争力。

2) 验收检验。验收检验是买方或用户为了保证买到或用到满意的铸件，按照国家现行的技术标准或合同规定进行的检验。这种检验可以弥补生产检验的不足，及时发现质量上存在的问题，分清质量上的责任，避免产生纠纷。对铸造企业来说也能及时收集到用户对铸件质量的意见，便于改进和提高铸件质量，也是铸造企业质量信息来源的重要渠道。

3) 监督检验。监督检验是检验的再检验。可以是铸造企业内部的质量监督员（组）对检验员检查验收过的铸件，进行抽查检验，以考核检验员的工作质量；或是国家、行业的产品质量监督检测机构执行上级的指定，对铸造企业的铸件质量进行监督抽查。这些都是为了通过监督检验达到真实地考核检验员的工作质量和考核铸造企业的铸件质量。监督检验应该采用不定期的突击取样，进行检验。

《铸造企业质量管理及检验入门与精通》

精彩短评

- 1、知识点既全面又详细，很好的一本工具书
- 2、知识点详细而具体，是离开校园参加工作的基础

《铸造企业质量管理及检验入门与精通》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com