

《现代物流设备》

图书基本信息

书名：《现代物流设备》

13位ISBN编号：9787562447429

10位ISBN编号：756244742X

出版时间：2009-2

出版社：重庆大学出版社

页数：408

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《现代物流设备》

内容概要

《普通高等学校物流管理专业本科系列教材·现代物流设备》系统地阐述了现代物流各环节中所涉及的各种物流设备和器具，内容包括绪论、包装设备、集装单元化设备、仓储设备、装卸搬运设备、运输设备、流通加工设备、物流信息采集与传输设备、物流设备的配套、选择与管理。《普通高等学校物流管理专业本科系列教材·现代物流设备》适用于物流管理、物流工程等专业的本科生和研究生及相关专业的高职高专学生，也适用于该领域的教学科研人员以及物流相关行业咨询从业者 and 对该领域感兴趣的社会读者。

《现代物流设备》

作者简介

黎青松，男，工学博士，硕士生导师，西南交通大学物流工程专业毕业，担任交通运输系副主任，交通运输研究所所长，物流管理专业首席教师，四川省现代物流协会理事。主讲《现代物流学》、《运筹学》、《物流系统优化》等4门课程。同时从事物流系统分析与优化、交通运输规划与管理方向研究工作。在学术期刊和国际会议上发表论文30余篇，作为主研或负责人参与物流管理、交通运输规划与管理相关科研项目20余项。

书籍目录

第1章 绪论1.1 物流设备在物流业中的作用1.2 物流设备的分类1.3 物流设备的发展现状与发展趋势第2章 包装设备2.1 概述2.2 包装设备的组成及特点2.3 常见的包装设备2.4 包装设备的应用范围及选择原则第3章 集装单元化设备3.1 集装单元化概述3.2 物流模数3.3 托盘3.4 集装箱3.5 其他集装方式第4章 仓储设备4.1 仓储设备的概念、作用及分类4.2 存储设备4.3 计量设备4.4 仓库养护设备4.5 仓库安全设备4.6 仓库设备的配置与选择第5章 装卸搬运设备5.1 装卸搬运设备的概念、作用及分类5.2 起重设备5.3 搬运车辆5.4 输送机类设备5.5 堆垛机类设备5.6 装卸搬运设备的配置与选择第6章 运输设备6.1 运输设备的概念、作用及分类6.2 公路运输设备6.3 铁路运输设备6.4 水路运输设备6.5 航空运输设备6.6 管道运输6.7 运输设备的配置与选择第7章 流通加工设备7.1 流通加工概述7.2 流通加工设备的概念及分类7.3 剪板机7.4 切割设备7.5 木工锯机7.6 混凝土搅拌及运输设备第8章 物流信息采集与传输设备8.1 条码识别技术及设备8.2 射频识别技术及设备8.3 IC卡识别技术及设备8.4 POS系统8.5 全球定位系统（GPS）和地理信息系统（GIS）在物流技术中的应用第9章 物流设备的配置、选择与管理9.1 物流设备配置、选择的总体原则、方法与步骤9.2 物流设备的使用管理9.3 物流设备的更新与技术改造9.4 物流设备的经济管理参考文献

精彩短评

1、当做常识了解一点吧

《现代物流设备》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com