

《ERP生产制造管理应用教程》

图书基本信息

书名：《ERP生产制造管理应用教程》

13位ISBN编号：9787542930187

10位ISBN编号：7542930184

出版时间：2011-8

出版社：立信会计

作者：ERP应用教程编委会

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《ERP生产制造管理应用教程》

内容概要

《ERP生产制造管理应用教程》主要包括：序、前言、生产制造主流程、产品结构子系统、批次需求计划系统、工单/委外子系统、工艺管理了系统等。《ERP生产制造管理应用教程(ERP应用人才资质认证系列教材)》采用模拟企业实际经营场景与功能模块相结合的方法设计实验，引导学习者身临其境走进ERP世界。

《ERP生产制造管理应用教程》

书籍目录

序前言	第1章 生产制造主流程	1.1 一般企业生产制造整体流程概述	1.2 一般企业生产制造业务与易飞生产制造模块对应关系	1.3 案例公司——成功集团生产制造业务概述
第2章 产品结构子系统	2.1 系统简介	2.1.1 系统效益与特色	2.1.2 系统架构与关联	2.2 基础设置
2.2.1 设置产品结构单据性质	2.3 BOM用量资料管理	2.3.1 作业流程	2.3.2 录入BOM	2.3.3 复制BOM
2.3.4 BOM的生效	2.3.5 计算低阶码	2.4 BOM的变更管理	2.4.1 作业流程	2.4.2 手动变更
2.4.3 批次变更	2.5 组合与拆解管理	2.5.1 组合作业流程	2.5.2 组合	2.5.3 拆解作业流程
2.5.4 拆解	2.6 报表简介	2.6.1 材料需求检视表	第3章 批次需求计划系统	
3.1 系统简介	3.1.1 系统效益与特色	3.1.2 系统构架与关联	3.1.3 生产计划处理流程	3.2 基础设置
3.2.1 录入仓库信息	3.2.2 录入假日表	3.2.3 录入品号信息	3.2.4 录入BOM	3.2.5 设置批次计划
3.2.6 需求计划基本信息检核表	3.3 生成批次需求计划	3.4 需求计划的检核	3.4.1 批次生产计划明细表	3.4.2 批次采购计划明细表
3.4.3 维护批次生产计划—按品号	3.4.4 维护批次采购计划—按品号	3.5 需求计划的锁定	3.5.1 锁定生产计划	3.5.2 锁定采购计划
3.6 需求计划的发放	3.6.1 生产计划的发放	3.6.2 采购计划的发放	3.7 常用报表简介	
3.7.1 品号供需明细表	3.7.2 品号供需统计表	第4章 工单/委外子系统		
4.1 系统简介	4.1.1 系统效益与特色	4.1.2 系统架构与关联	4.2 生产制造流程	
4.3 基础设置	4.3.1 录入品号信息	4.3.2 设置工单单据性质	4.4 录入工单	4.4.1 录入工单—厂内
4.4.2 录入工单—委外	4.5 工单变更	4.5.1 录入工单变更	4.6 厂内生产流程	
4.6.1 作业流程	4.6.2 生产领料	4.6.3 生产退料	4.6.4 生产入库	4.7 委外生产流程
4.7.1 作业流程	4.7.2 委外生产领料	4.7.3 委外进货、验收、验退	4.7.4 委外生产退料	4.7.5 委外生产退货
4.8 常用报表简介				
4.8.1 生产进度表	4.8.2 合并领料捡料表	4.8.3 料件领用明细表	4.8.4 工单生产明细表	4.8.5 未扣料工单明细表
4.8.6 供应商加工明细表	4.9 期初开账			
第5章 工艺管理子系统				
5.1 系统简介	5.1.1 系统效益与特色	5.1.2 系统架构与关联	5.1.3 工艺管理流程	5.1.4 工单和工艺的区别
5.2 基础设置	5.2.1 录入工作中心	5.2.2 录入工艺信息	5.2.3 录入品号信息	5.2.4 录入产品工艺路线
5.2.5 设置工艺参数	5.2.6 设置工艺单据性质	5.3 产生工单工艺的方式		
5.3.1 录入工单工艺	5.3.2 从产品工艺自动生成工单工艺	5.4 工单工艺管理的流程		
5.4.1 作业流程	5.4.2 工单的投产	5.4.3 工艺的转移	5.4.4 工艺完工及生产入库	5.5 报工单的使用
5.6 常用报表简介	5.6.1 工单工艺生产状况表	5.6.2 工作中心/供应商生产状况表	5.6.3 生产工时明细表	

章节摘录

版权页：插图：企业生产制造营运流程是如何进行？“生产制造”涵盖范围很广，从产品结构、批次需求计划、工单/委外与工艺管理四方向来讨论。企业的生产需求与物料供需必须维持一定程度的平衡，才可达到最佳经济的生产效益与避免浪费库存的积压，这得靠批次需求计划的优良规划，计划来源包含有订单、LRP生产计划、MPS生产计划与销售预测等等；产品结构用料也是相当重要的环节，企业可依需求生成“采购计划”与“生产计划”；采购部分，由采购人员执行采购管理流程；存货部分，数量会随着增加；生产部分，由生管人员产生“录入工单”，若不执行工艺管理，生产过程中，需记录领、退料信息，领料影响库存数量减少，退料是库存数量增加；生产完成时，厂内自制生产入库，录入在“厂内入库”；委外加工生产入库，录入在“委外进货”，成品入库，库存数量增加；若企业执行工艺管理，必须对每道制作程序控管，生产过程中录入每道工艺“生产投料”信息，“生产投料”信息，会回馈给“领料”信息；每道工艺间的转移信息，也需详实记录；生产完成信息，则需记录工艺入库信息；工艺管理亦须即时记录报工信息，以上就是生产制造处理流程，流程图参考图1.1 生产制造主流程。

《ERP生产制造管理应用教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com