

《物流技术与物流装备》

图书基本信息

书名：《物流技术与物流装备》

13位ISBN编号：9787300116105

10位ISBN编号：7300116108

出版时间：2010-3

出版社：中国人民大学

作者：陈子侠//彭建良

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《物流技术与物流装备》

前言

现代物流通常由运输、物料搬运、仓储、配送、包装、流通加工、信息等环节组成。为实现高效、快捷、准确、安全的物流服务，现代物流要求各个环节必须实现高度的机械化、自动化和信息化。因此，没有现代物流技术与物流装备的支撑，就没有现代物流的实施和运作。物流的发展离不开先进的物流技术与物流装备。物流技术与物流装备是现代物流的主要技术支撑要素，在整个物流的实施和运作过程中，对提高物流能力与效率、降低物流成本和保证物流服务质量等方面有着非常重要的影响。随着技术的进步，尤其是自动控制技术、信息技术和系统集成技术在物流装备中的应用，现代物流装备已经迈入自动化、智能化、柔性化的崭新阶段。随着人们对物流技术与物流装备重要性认识的逐步提高，物流技术与物流装备的发展水平已成为企业生产力水平与物流现代化程度的标志。在现代化的物流管理系统中，从信息的自动采集、处理到信息的最后发布已经完全可以实现智能化，依靠功能完善的高水平的监控软件可以实现对物流各环节的自动监控，依靠先进的专家系统可以对物流系统的运行情况及时进行诊断，对系统的优化提出合理化的建议。因此，物流技术与物流装备是物流系统现代化水平的重要标志。物流技术与物流装备作为生产力要素，对于发展现代物流，改善物流状况，促进现代化大生产、大流通，增强物流系统能力，具有十分重要的地位和作用。本书将物流技术与物流装备紧密结合，从物流技术与物流装备概述、运输技术与装备、仓储技术与装备、装卸搬运技术与装备、分拣技术及其装备、包装与流通加工技术及其装备、集装单元化技术及其装备、物流信息技术及其装备、现代物流技术装备的发展、物流技术装备的综合应用等方面，对物流技术与物流装备的基本理论与实践作了系统阐述。本书除最后一章外，其余各章前的要点与章后的思考题前后呼应。每章后出现的本章要点、本章小结、关键术语、思考与练习题、案例分析等一线贯穿，整体一致。

《物流技术与物流装备》

内容概要

《物流技术与物流装备》将物流技术与物流装备紧密结合，从物流技术与物流装备概述、运输技术与装备、仓储技术与装备、装卸搬运技术与装备、分拣技术及其装备、包装与流通加工技术及其装备、集装单元化技术及其装备、物流信息技术及其装备、现代物流技术装备的发展、物流技术装备的综合应用等方面，对物流技术与物流装备的基本理论与实践作了系统阐述。

书籍目录

第1章 物流技术与物流装备概述	1.1 物流技术的概念与分类	1.2 物流装备的概念与分类	1.3 物流技术与物流装备在物流系统中的地位和作用	1.4 物流技术与物流装备的合理配置原则
第2章 运输技术与运输装备	2.1 物流运输概述	2.2 公路运输技术与装备	2.3 铁路运输技术与装备	2.4 水路运输技术与装备
	2.5 航空运输技术与装备	2.6 管道运输技术与装备	2.7 运输方式的合理选择	案例分析1：WS煤化公司甲醇合成塔的运输方案
	案例分析2：大秦线——我国铁路重载运输的成功实践	第3章 仓储技术与装备	3.1 仓储装备的分类和特点	3.2 货架技术与装备
	3.3 高架仓库与堆垛起重机	3.4 商品检验技术与装备	3.5 仓库养护技术与装备	3.6 仓储计量与仓储安全的技术与装备
	3.7 立体仓库(十)入库能力的计算	案例分析：粮食储存设施与设备	第4章 装卸搬运技术与装备	4.1 装卸搬运装备的分类
	4.2 起重运输技术与装备	4.3 连续运输技术与装备	4.4 工业搬运车辆	4.5 自动导向搬运车系统
	4.6 物流装卸搬运系统的设计	案例分析：某公司汽轮机、发电机卸船卸车技术方案	第5章 分拣技术与装备	5.1 分拣技术与装备概述
	5.2 自动分拣技术与装备	5.3 电子标签辅助拣货系统	5.4 分拣设备系统的合理规划与配置	案例分析：某烟草公司物流配送中心分拣系统
第6章 物流包装及流通加工技术与装备	6.1 物流包装技术与装备概述	6.2 物流包装技术与装备	6.3 流通加工	6.4 流通加工技术与装备
	案例分析1：物流包装也应“绿色化”	案例分析2：发展农产品流通加工的实践	第7章 集装单元化技术与装备	7.1 集装单元化概述
	7.2 集装箱	7.3 托盘	7.4 其他集装器具	7.5 集装化物流的主要装备
	案例分析：速度优先时代的集装单元化运输	第8章 物流信息技术与装备	8.1 物流信息技术与装备概述	8.2 物流信息服务系统
	8.3 条形码技术与设备	8.4 无线射频识别技术与设备	8.5 全球定位系统技术与设备	8.6 地理信息系统技术与设备
	案例分析：从家乐福看物流信息技术在零售业的应用	第9章 现代物流技术与装备的发展	9.1 现代物流技术与装备的发展概述	9.2 冷链物流技术与装备
	9.3 磁悬浮运输技术与装备	9.4 电子商务物流	9.5 绿色物流技术与装备	案例分析：麦当劳的冷链物流技术
第10章 物流技术与装备的综合应用——以物流实验室为例	10.1 某高校物流实验室的总体架构与平面布局	10.2 仓储系统技术与装备	10.3 机器人搬运系统技术与装备	10.4 自动跟踪定位系统技术与装备
	10.5 无线射频识别系统技术与装备	10.6 实验室操作规范与设备养护	主要参考文献	

3.按物流功能运作分类 物流技术按功能运作可分为物流运输技术、物料搬运与装卸技术、物流库存技术、物流包装技术、物流集成技术、物流流通加工技术、物流信息技术等。

(1) 物流运输技术。物流运输技术是铁路、公路、水路、航空及管道运输基础设施的布局及修建、载运工具运用工程、交通信息工程及控制、交通运输经营和管理的工程领域所采用的各种技术的总称。简单地讲，物流运输就是以改变“物”的空间位置为目的的活动，也是对“物”进行空间位移的活动。运输对于物流的作用是不言而喻的，如果没有运输就没有物流可言，运输是物流的主要功能要素之一，可以创造“场所效用”，也是“第三个利润源”的主要来源之一。物流运输需要综合考虑运输距离、运输环节、运输工具和运输费用，以期实现物流运输的合理化和利益的最大化。卫星导航技术与跟踪系统与运输行业的完美结合不断地推进物流运输的高效与高速发展，带给物流运输又一次重大变革。GPS已大量应用于车辆导航与跟踪。根据预测，未来几年中，全世界在GPS车载系统上的投资将年均增长60.8%。目前，我国已有数千家企业成功开发和销售GPS车载系统。在物流领域，GPS主要用于货物运输系统中的车辆定位、跟踪和调度。通过GPS和计算机网络，企业可实时收集货物的动态信息。由于GPS具有高精度、全天候、高效率、多功能、操作简便等优点，因此能够对物流运输产生如虎添翼的作用。

(2) 物料搬运与装卸技术。在物流活动中，物料搬运与装卸连接运输、储存活动，发生次数频繁，作业形式复杂，又是劳动密集型作业。为了保证物流安全、顺畅，降低物流成本，必须特别重视搬运与装卸环节。现代物流搬运与装卸技术正朝着机械化、自动化、集成化和智能化方向发展，既减轻了工人的劳动强度，又极大地提高了工作效率。

(3) 物流库存技术。它是对物资的存储、保管、缓冲等所采用的各种技术的总称。现代化仓库已成为促进各物流环节平衡运转的物流集散中心。仓库结构的代表性变化是高度自动化的保管和搬运结合成一体的高层货架系统，货架高度可达30~40米，具有20万~30万个货标，由计算机集中控制，自动进行存取作业。货架的结构各式各样，目前还发展了小型自动仓库，如回转货架仓库，可以更灵活地摆放货物，也可用计算机实行联网控制，实现高度自动化。仓储管理系统(warehouse management system, WMS)是一个实时的计算机软件系统，能够按照运作的业务规则和运算法则，对信息、资源、行为、存货和分销运作进行更完善的管理，使其最大限度地满足有效产出和精确性的要求。

(4) 物流包装技术。它是使用包装设备并运用一定的包装方法，将包装材料附着于物流对象的技术。它不仅保护商品的质量和数量，而且在物流运输过程中，有利于物资的运输和保管，提高装卸效率和转载率，促进销售。从总体上讲，物流包装技术包括包装材料、包装设备和包装方法等。

《物流技术与物流装备》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com