

《全国高等职业教育物流管理专业精》

图书基本信息

书名：《全国高等职业教育物流管理专业精品系列教材》

13位ISBN编号：9787303133734

10位ISBN编号：7303133739

出版时间：2012-10

出版社：北京师范大学出版集团，北京师范大学出版社

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《全国高等职业教育物流管理专业精》

内容概要

《全国高等职业教育物流管理专业精品系列教材:物流综合技能实训》以实用性为原则,系统地阐述了各项物流技能实训的理论知识及主要的实践操作。按照供应链的流程介绍了生产物流实训、仓储保管实训、流通加工实训、叉车技能实训、自动分拣实训、RFID与电子标签辅助拣货实训、条码技术实训、物流POS门店销售实训、金蝶K/3ERP供应链管理实训九个具体的项目。说明了物流管理的实际运作和发展方向,向读者展示了物流的基本理论和实际运作过程。《全国高等职业教育物流管理专业精品系列教材:物流综合技能实训》适用于物流管理及相关课程的实训内容教学。

书籍目录

项目一 生产物流实训任务一 生产物流概述任务二 企业生产物流系统现状任务三 生产企业现代物流解决方案任务四 生产物流实训项目二 仓储保管实训任务一 仓储认知任务二 仓储保管的作业任务三 出、入库作业任务四 分拣配货作业任务五 库存控制项目三 流通加工实训任务一 流通加工的认识任务二 封口实训任务三 捆包实训任务四 打码实训任务五 标价实训项目四 叉车技能实训任务一 叉车概述任务二 叉车的使用技巧任务三 操作装置和使用方法任务四 驾驶和操作任务五 定期检查和维护项目五 自动分拣实训任务一 自动分拣系统简介任务二 分拣实训项目六 RFID与电子标签辅助拣货实训任务一 RFID的工作原理任务二 RFID的应用范围任务三 RFID的出库和入库实训任务四 电子标签辅助拣货认知任务五 电子标签辅助拣货实训项目七 条码技术实训任务一 一维条码认知任务二 商品条码及店内码的编辑任务三 二维条码的认知任务四 条码的制作项目八 物流POS门店销售实训任务一 POS门店销售系统简介任务二 系统设置任务三 前台POS系统营业实训任务四 后台POS管理系统实训项目九 金蝶K/3ERP供应链管理实训任务一 ERP和金蝶K/3的基本认识任务二 系统管理任务三 金蝶K/3主控台的系统设置任务四 采购管理任务五 仓存管理任务六 销售管理任务七 存货核算任务八 应付款管理任务九 应收款管理任务十 总账参考资料教学支持说明

章节摘录

(一) 连续性生产 产品按其固有的工艺流程连续通过各环节,不发生或很少发生不必要的中断。

(二) 生产能力匹配性 生产过程各阶段、各工序之间,在生产能力上保持适当的比例关系,当能力出现不平衡时,要采取措施予以调整或协调。

(三) 均衡生产 均衡生产,即生产的各个环节在相同时间内生产出大体相等或逐步递增数量的产品,保持各工作环节负荷的相对稳定。

(四) 生产过程的平行性 生产过程的平行性,即物料在各工序之间平行的作业,以充分利用设备,提高劳动生产率。生产物流管理应该从规范企业基础管理数据入手,建立和完善生产和物流优化指标体系,以基础数据为基础,合理制订生产经营计划,优化生产作业计划,强化生产和物流控制,同时加强在制品库存和厂内运输的管理,才能实现上述生产物流管理的目标。

六、生产企业物流现状分析 从普遍意义上讲,我国大部分企业的生产物流管理状况存在很大的问题,具体表现在如下几个方面。

(一) 设施布局 从工厂整体布局上,我国部分早期建成的厂矿本身在生产工艺上布局不大合理,工序间的衔接性差,厂内交叉物流现象比较严重,这无疑增加了生产的复杂性和生产物流成本。合理的厂区布置可使企业能从其提供的服务中获得最大的效益,具体有:在满足生产工艺过程的要求下,达到最短的运输路线,尽可能减少或没有交叉物流;有最大的灵活性,以使企业能对将来的发展变化有快速响应的能力;最有效的面积利用;最良好的工作环境;最合理的发展余地,对一个企业来说,生存和发展是它的两大目标,因此,合理的厂区平面布置应为企业的发展提供适当的余地。上述物流问题的改善耗时长、投入大,但改进后会对整体物流的改善起到重要的作用。

《全国高等职业教育物流管理专业精》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com