

《塑料注射模具机构设计动画演示2》

图书基本信息

书名：《塑料注射模具机构设计动画演示200例》

13位ISBN编号：9787502587741

10位ISBN编号：7502587748

出版时间：2006-8

出版社：化学工业出版社

作者：郁文娟

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《塑料注射模具机构设计动画演示2》

内容概要

本书选编了不同类型的塑料注射模具机构设计实例200余个，将每一实例的工作原理和工作过程都设计和制作成了Flash动画，按图册的目录序号集结于演示光盘之中。本图册和演示光盘可作为模具专业课程的辅助教材和学习参考资料，既适合从事模具教学的老师在课堂上进行教学演示，也适合以模具设计为专业的学生进行个别学习，当然也可供工厂职工在职培训和工程技术人员设计参考。

塑料注射模具机构设计中，脱模机构的设计是模具教学和模具学习过程中的难点。本书从已出版的各类专业书刊中选编了不同类型的设计实例200余个，将每一实例的工作原理和工作过程都设计和制作成了Flash动画，按图册的目录序号集结于演示光盘之中。读者可以方便地以演示光盘为学习工具，通过动画模拟模具机构的工作过程，帮助理解设计的原理和方法，图册中的结构图和文字说明可以方便读者对照使用。

本图册和演示光盘可作为塑料模具专业课程的辅助教材和学习参考资料。

书籍目录

- 1 注射模典型结构 1.1 单分型面注塑模具 1.2 双分型面注塑模具 1.3 带有活动镶件的注塑模具 1.4 横向分型抽芯注塑模具 1.5 自动卸螺纹注塑模具 1.6 多层注塑模具 1.7 热流道注塑模具
- 2 脱浇口机构 2.1 潜伏式浇口 2.1.1 推杆顶出式脱浇口 2.1.2 差动式推杆顶出脱浇口 2.1.3 不同推杆分别推出切断 2.1.4 推件板和推杆分别推出切断 2.1.5 剪切式切断浇口 2.2 点浇口 2.2.1 顶出式脱浇口 2.2.2 利用斜孔拉断浇口 2.2.3 托板式脱浇口之一 2.2.4 托板式脱浇口之二 2.2.5 托板式脱浇口之三 2.2.6 托板式脱浇口之四 2.2.7 拉杆式脱浇口之一 2.2.8 拉杆式脱浇口之二 2.2.9 斜面式脱浇口 2.2.10 手工脱浇口 2.2.11 锥形套式脱浇口 2.2.12 杠杆撬断针点浇口
- 3 侧向分型机构 3.1 手动抽芯机构 3.1.1 连杆式抽芯 3.1.2 手动斜槽抽芯 3.1.3 手动斜槽抽多型芯 3.1.4 手动齿轮齿条抽芯 3.2 弹簧抽芯机构 3.2.1 弹簧抽芯，端面限位 3.2.2 弹簧定模抽芯，滚轮锁紧 3.2.3 弹簧侧抽芯 3.2.4 内外滑块弹簧抽芯 3.2.5 弹簧内侧抽芯 3.2.6 弹压式弹簧斜抽芯 3.2.7 橡皮抽侧芯 3.3 斜销抽芯机构 3.3.1 典型的斜销抽芯机构 3.3.2 斜销抽芯，双重锁紧 3.3.3 斜销脱外螺纹 3.3.4 斜销抽斜芯 3.3.5 斜销抽芯，分型面斜角锁紧 3.3.6 弹压式斜销定模抽芯 3.3.7 弹压式动模斜销内抽芯 3.3.8 弹压式定模斜销内抽芯 3.3.9 滑块浮动式斜销抽芯 3.3.10 斜销二级抽芯 3.3.11 两瓣瓣合模分型 3.3.12 无推出装置的斜销装在定模侧的模具 3.3.13 无推出装置的斜销装在动模侧的模具 3.3.14 带可滑动主型芯的斜销装在动模侧的模具 3.3.15 斜销和滑块均在定模侧的模具 3.3.16 斜销在动模固定板滑块在推件板的模具 3.3.17 斜销和滑块均在动模侧的模具 3.4 弯销抽芯机构 3.4.1 弯销抽芯之一 3.4.2 弯销抽芯之二 3.4.3 弯销抽芯之三 3.4.4 导滑钉导滑的弯销外侧抽芯模具 3.4.5 嵌销式弯销抽芯 3.4.6 弯销内抽芯，楔杆复位 3.4.7 弯销二级抽芯 3.4.8 弹压式弯销定模抽芯 3.4.9 变角弯销抽芯 3.4.10 弯销内侧抽芯 3.4.11 弯销延迟抽芯之一 3.4.12 弯销延迟抽芯之二 3.5 斜滑块抽芯机构 3.5.1 圆柱销式斜滑块抽芯 3.5.2 斜导杆式斜滑块抽芯 3.5.3 导板式斜滑块抽芯 3.5.4 滚轮顶出式斜滑块抽芯 3.5.5 楔块外侧抽芯 3.5.6 斜滑块外侧抽芯 3.5.7 斜滑块内侧抽芯 3.5.8 斜滑块不连续内侧抽芯 3.5.9 斜滑块外侧分型 3.5.10 斜滑块止动结构 3.5.11 主型芯对脱出塑件的导向作用 3.5.12 用推板同时推动滑块和塑件 3.6 顶出式抽芯机构 3.6.1 推杆平移式内抽芯 3.6.2 斜推杆与推板间铰链连接的内侧抽芯 3.6.3 圆柱形斜推杆内侧抽芯 3.7 滑块式抽芯机构 3.7.1 滑块导板抽芯 3.7.2 拉板抽芯模具 3.8 齿轮齿条抽芯机构 3.8.1 齿条斜向抽芯 3.8.2 齿轮齿条抽弧形弯型芯 3.8.3 由开模力拖动齿轮齿条抽芯 3.8.4 连杆式齿轮传动抽圆弧型芯 3.9 液压抽芯机构 3.9.1 液压抽侧型芯 3.9.2 内侧液压抽芯 3.9.3 液压抽长芯 3.9.4 液压缸设在型芯内的抽芯 3.9.5 液压抽弯头的圆弧形型芯 3.9.6 多型芯液压侧向抽芯 3.9.7 液压抽斜向型芯 3.10 联合抽芯机构 3.10.1 斜销、斜滑块联合抽芯之一 3.10.2 斜销、斜滑块联合抽芯之二 3.10.3 斜销、推杆联合抽芯 3.10.4 弯销、连杆联合抽芯 3.10.5 弯销、液压联合抽芯 3.10.6 齿轮齿条、三角形摆块联合抽芯 3.10.7 液压、弯销联合抽芯 3.11 其他抽芯机构 3.11.1 活块不连续内侧抽芯 3.11.2 顶出式斜面内抽芯 3.11.3 弹压式楔杆内抽芯 3.11.4 铰链式斜块抽芯 3.11.5 摆块式内侧抽芯 3.11.6 楔杆式顶出抽芯 3.11.7 压杆式弹簧抽芯 3.11.8 滑块导板转动抽芯
- 4 两次分型机构 4.1 摆钩式二次分型机构 4.1.1 摆钩式二次分型之一 4.1.2 摆钩式二次分型之二 4.1.3 摆钩式二次分型之三 4.1.4 摆钩式二次分型之四 4.1.5 摆钩式二次分型之五 4.1.6 摆钩式二次分型之六 4.1.7 摆钩式二次分型之七 4.1.8 摆钩式二次分型之八 4.1.9 摆钩式二次分型之九 4.1.10 摆钩式二次分型之十 4.1.11 摆钩式二次分型之十一 4.1.12 拉钩滚轮顺序分型 4.1.13 拉钩压棒顺序分型 4.2 弹簧式二次分型机构 4.2.1 弹簧—滚柱式二次分型之一 4.2.2 弹簧—滚柱式二次分型之二 4.2.3 弹簧—摆钩式二次分型之一 4.2.4 弹簧—摆钩式二次分型之二 4.2.5 弹性套式二次分型 4.2.6 弹簧式二次分型 4.3 滑块式二次分型机构 4.3.1 滑块式二次分型之一 4.3.2 滑块式二次分型之二 4.4 其他二次分型机构 4.4.1 导柱式二次分型 4.4.2 橡胶套式二次分型 4.4.3 锁块滚轮式二次分型
- 5 顶出机构 5.1 一般顶出机构 5.1.1 推杆脱模 5.1.2 斜推杆顶出 5.1.3 推管顶出 5.1.4 双推管顶出 5.1.5 侧板导滑推管顶出 5.1.6 推件板脱模 5.1.7 细长件推板顶出 5.1.8 转动式推板顶出 5.2 推块、型腔板顶出机构 5.2.1 推块顶出 5.2.2 型腔板脱模 5.3 气动顶出机构 5.3.1 推板启动推出气压脱模 5.3.2 矩形截面制品气压推出 5.4 联合顶出机构 5.4.1 推杆和气压联合二级脱模 5.4.2 推杆推管联合顶出 5.4.3 多型芯推杆推板联合顶出 5.4.4 推板推管联合顶出 5.4.5 气动中心阀与推板联合顶出 5.4.6 推板与侧壁进气联合顶出 5.5 螺旋顶出机构 5.5.1 推杆顶出斜齿轮之一 5.5.2 推杆顶出斜齿轮之二 5.5.3 推杆顶出斜齿轮之三 5.6 定模顶出机构 5.6.1 定模侧推件板脱出的模具 5.6.2 定模侧推杆推出的模具 5.6.3 定模推板顶出 5.6.4 定模推板脱模 5.6.5 定模拉杆拖动推件板结构 5.6.6 定

《塑料注射模具机构设计动画演示2》

模推杆、动模推板顶出 5.6.7 定模弹簧推板顶出 5.6.8 定模顶出 5.6.9 定模弹簧推板顶出 5.7 二次顶出机构 5.7.1 气动双脱模机构 5.7.2 定、动模双顶出 5.7.3 三角块式二次顶出 5.7.4 U形限制架式二次顶出 5.7.5 滑块式二次顶出 5.7.6 楔板滑块式二次顶出 5.7.7 钢球式二次顶出 5.7.8 八字形摆杆式二次顶出 5.7.9 卡爪式二次顶出 5.7.10 气缸二次顶出 5.7.11 弹簧推管顺序双脱模 5.7.12 弹簧二级脱模 5.7.13 拉钩推杆式二级脱模 5.7.14 凸轮推杆式二级脱模 5.7.15 杠杆增速二级脱模 5.7.16 拉钩式楔块二级脱模 5.7.17 阶形推杆二次顶出6 复位与先复位机构 6.1 复位机构 6.1.1 复位杆复位 6.1.2 推杆兼作复位杆复位 6.2 先复位机构 6.2.1 弹簧先复位之一 6.2.2 弹簧先复位之二 6.2.3 斜销式先复位 6.2.4 连杆式先复位 6.2.5 支撑杆式先复位 6.2.6 楔形滑块先复位 6.2.7 摆杆式先复位 6.2.8 偏转杆先复位 6.2.9 摆杆式弹簧先复位 6.2.10 铰链式先复位7 脱螺纹机构 7.1 手动脱螺纹机构 7.1.1 手动端面止转螺纹塑件模具 7.1.2 手动机外脱螺纹 7.1.3 手动机内脱螺纹 7.2 齿条齿轮脱螺纹机构 7.2.1 齿条齿轮脱螺纹之一 7.2.2 齿条齿轮脱螺纹之二 7.2.3 角式注射机旋退多螺纹 7.2.4 螺纹型芯边旋转边退回的结构之一 7.2.5 螺纹型芯边旋转边退回的结构之二 7.2.6 螺纹型芯边旋转边退回的结构之三 7.2.7 电动机带动螺纹型芯旋转的模具 7.2.8 液压缸驱动脱螺纹 7.3 其他脱螺纹机构 7.3.1 强制脱螺纹 7.3.2 斜销脱外螺纹 7.3.3 液压传动脱连续内螺纹 7.3.4 斜滑块脱间断内螺纹 7.3.5 自动卸螺纹模具 7.3.6 螺纹型芯只旋转不退回的结构之一 7.3.7 螺纹型芯只旋转不退回的结构之二 7.3.8 螺纹型芯只旋转不退回的结构之三参考文献

《塑料注射模具机构设计动画演示2》

精彩短评

- 1、送货速度快，服务态度好。不足之处是本书的光盘送到后是破的！
- 2、本书内容过于简单,只有简单的图片说明,对于该套模具的特点,优点,没有详细说明.另外图片太老,或表达的不是很清楚,另外对模具结构说明的不是很好.
- 3、刚拿到书，很薄的一本，觉得光盘会很容易压坏，就当面打开看了一下，结果果然是破的。不过送货员态度很好，直接就把钱退给我了，叫我重新定。
- 4、我的书14天还没有收到,订单号是1447751514.....可当当说什么交易完成?????这是咱回事
- 5、就是附送的光盘碎了。想退书打电话了说上门来取，都很长时间了也没有信。
- 6、书不错，我给朋友买的，他很喜欢，说很实用。
- 7、好书，给学生上课讲解机构运动很直观。
- 8、选材好，直观，易于理解，有创意，有实用价值，是一本好书。题外话：光盘包装应改善，要保证送到顾客手中时完好。
- 9、很适合模具初学者
- 10、最为教材还是有一定价值的。但在实际中未必是实用。

《塑料注射模具机构设计动画演示2》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com