

# 《装配自动化》

## 图书基本信息

书名：《装配自动化》

13位ISBN编号：9787111120421

10位ISBN编号：7111120426

出版时间：2003-7

出版社：机械工业出版社

作者：刘德忠

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《装配自动化》

## 内容概要

# 《装配自动化》

## 书籍目录

序前言第一章 装配技术基础 第一节 任务及应用范围 第二节 组织形式 第三节 联接方法 第四节 装配任务分析 第五节 产品结构的确定 第六节 装配流程的确定 第七节 装配工艺过程的确定第二章 装配机的结构形式 第一节 概念与划分 第二节 单工位装配机 第三节 多工位装配机 第四节 各种结构形式的评价与选择第三章 自动装配机的部件 第一节 运动部件 第二节 夹紧和保持单元 第三节 定位机构 第四节 联接方法 第五节 位置误差的补偿设备 第六节 联接控制单元 第七节 校准单元 第八节 组合部件系统 第九节 控制第四章 联接方法 第一节 联接的种类 第二节 传送设备 第三节 工件托盘 第四节 联接料仓第五章 零件的准备 第一节 给料系统 第二节 零件储仓 第三节 配料第六章 装配机器人 第一节 柔性自动化的要求 第二节 装配机器人的结构形式 第三节 装配机器人的控制 第四节 装配机器人的传感器 第五节 装配机器人的视觉技术 第六节 机器人语言和离线编程第七章 微机器人与微装配 第一节 微机器人概述 第二节 微机器人分类 第三节 微驱动器 第四节 微定位机构 第五节 微小目标的抓取技术 第六节 视觉技术 第七节 控制系统第八章 装配设备 第一节 概念上的划分 第二节 装配工位 第三节 装配间 第四节 装配中心 第五节 装配系统第九章 可靠性及可用性 第一节 可靠性指标 第二节 监控系统参考文献

# 《装配自动化》

## 精彩短评

- 1、很不错哦，值得购买。内容比较全面
- 2、书收到的时候外皮都压掉了，虽然不影响阅读，但是很影响心情
- 3、很不错书很实用，下次再来
- 4、时间准时，就是有一点问题觉得应该改善一下，就是用户不可修改，假如作为我们打工人来说，工作地点也不是在同一个地点，那么换地方了货到符付款这种方式还管用吗。。我希望贵网能在这方面改善一下。。。
- 5、不错，而且送货速度快。
- 6、初步看还不错，再详细看看。
- 7、这个商品不错，不过还得自己去邮局去取，挺麻烦的!
- 8、非常适合自学，满足自己的需要
- 9、感觉还行吧，还是有点帮助。
- 10、印刷质量不错，送货很快。内容中有螺丝送锁机构正好可参考，就是细节简单了点，教科书都这样。
- 11、这书不错，能开拓自动化思路。
- 12、比较实用的一本书，快递较快。
- 13、自动化基础知识，推广!
- 14、内容极好
- 15、怎么比我在图书馆借的薄了呢。。。书不是越印越厚吗

# 《装配自动化》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)